

МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

Часть 2

ВВЕДЕНИЕ – ЧТО НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ ПРИ ОФОРМЛЕНИИ ЗАКАЗА

Уважаемый заказчик! Мы благодарны Вам за то, что Вы выбрали нашу Компанию. Мы постарались сделать этот каталог наиболее полезным, понятным и удобным для Вас.

Перед началом работы с каталогом просим Вас прочитать следующую информацию.

При оформлении заказа необходимо знать:

1. В этом каталоге мы постарались разместить наиболее эффектные изображения нашей продукции, при этом можно заказать практически любые сочетания декоров и фрезеровок, ограничением может выступить только технологическая возможность. Все размеры, представленные в данном каталоге, указаны в миллиметрах.
2. Фактический внешний вид изделий может отличаться от их изображений, представленных в данном каталоге, что может быть вызвано полиграфическими искажениями цветов, перспективы и масштаба.
3. У фасадов из МДФ обратная сторона по умолчанию белая (кроме сборных фасадов и фасадов из двухсторонних листовых материалов). Внимание: цвет обратной стороны фасадов, изготовленных из разных партий МДФ, может отличаться по тону, данная особенность не ухудшает внешний вид мебели и не является браком.
4. При заказе фасадов в одном цвете пленки меньше 1-го кв. м. применяется наценка.
5. Возможно исполнение двухсторонних фасадов МДФ+ПВХ, с пленкой «в цвет» на обратной стороне фасада (ВНИМАНИЕ: кроме глянцевых пленок). Возможность изготовления таких фасадов в конкретных пленках и фрезеровках уточняйте в отделе продаж.
6. Исполнение срочных заказов возможно только при наличии технологической возможности. Продолжительность изготовления срочных заказов зависит от вида продукции. При приеме заказа со срочностью применяется наценка +50% к стоимости заказа.
7. При демонстрации лояльности к Компании, а именно, ежемесячном размещении заказов, может применяться система скидок накопительного характера в зависимости от объема заказываемой продукции.
8. Для оценки возможности изготовления и расчета стоимости нестандартных мебельных деталей из МДФ и последующего их запуска в производство необходимо предоставлять чертежи.
9. Фасады в глянцевых пленках исполняются только из МДФ 19 мм.
10. Двери для шкафа рекомендуется заказывать из МДФ 19 мм и не рекомендуется заказывать в глянцевых пленках.
11. Отгрузка готовой продукции осуществляется со склада Компании путем самовывоза транспортом заказчика. Так же возможна отгрузка транспортной компанией за счет заказчика, при этом Компания за свой счет может доставить готовую продукцию до склада транспортной компании в Санкт-Петербурге.
12. Претензии по количественной недостатке и по разнотону пленки принимаются не позднее 10 рабочих дней, начиная с даты отгрузки готового заказа.
13. Перед размещением заказа необходимо ознакомиться с технологическими ограничениями и прочей информацией, приведенной в этом каталоге.
14. При размещении заказа на мебельные фасады и другие мебельные детали в первую очередь необходимо предоставить следующую информацию по заказываемым изделиям:
 - А) размеры в миллиметрах (высота, ширина), при необходимости - чертеж изделия.
 - Б) вид продукции (МДФ+ПВХ, FINE GLOSS, IPWOOD, Матовая эмаль и т. п.)
 - В) внешний вид изделия: фрезеровка, тип фасада (вид глухого, вид заглушки, вид витрины, вид решетки)
 - Г) толщина изделия, на основе технологических ограничений
 - Д) вид и цвет декора поверхности изделия (пленка ПВХ, краска и т. п.)
 - Е) патина (если необходимо): ее наличие, цвет и манера патинирования.
 - Ж) количество изделий
15. Вся информация по заказу должна быть предоставлена заказчиком в письменной форме, в читаемом и понятном виде, предпочтительно в виде таблицы. Компания вправе не принимать заказы на фасады, если при размещении заказа информация предоставляется заказчиком в устной форме, в нечитаемом виде, а также, если вместо информации для заказа по вышеуказанной форме присутствует только дизайн-проект или рисунок мебели.
16. Компания не несет ответственности за выбранные заказчиком размеры, конфигурацию, цвет и другие параметры заказываемых изделий, и их сочетание.
17. Факт оплаты заказа является подтверждением заказа и выражением полного согласия с его содержанием.

СЕТКА СТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРОВ

Сетка стандартных размеров													
шир. выс.	146	196	246	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
100													
120													
137													
141													
176													
206													
266													
278				В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
285				В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
350				В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
356				В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
395				В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
445				В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
536				В	В	В	В	В	В	В			
562			В	В	В	В	В	В	В	В			
573			В	В	В	В	В	В	В	В			
703			В	В	В р	В р	В р	В р	В р	В р			
716			В	В	В р	В р	В р	В р	В р	В р			
732			В	В	В	В	В	В	В	В			
843			В	В	В	В	В	В	В	В			
896			В	В	В р	В р	В р	В р	В р	В р			
916			В	В	В р	В р	В р	В р	В р	В р			
988			В	В	В р	В р	В р	В р	В р	В р			
1015			В	В	В	В	В	В	В	В			
1200													
1320													
1750													
1920													



Стандартный размер



Витрина



Решетка

Возможно изготовление мебельных фасадов нестандартных размеров, в рамках технологических ограничений фрезеровок, при этом максимальный размер глухого фасада в пленке составит 2550*1200, для витрины максимальный размер ограничен значением 2000*896.

По умолчанию витрины, полувитрины, решетки и полурешетки изготавливаются с выборкой под стекло.

Если ширина заказываемого фасада превышает значение, установленное в технологических ограничениях, то возможность изготовления такого изделия необходимо уточнять в отделе продаж.

ВНИМАНИЕ:

При заказе первым размером указывается Высота, а вторым размером Ширина изделия. Текстура пленки по умолчанию располагается вдоль первого размера (высоты изделия). Возможен поворот текстуры пленки по желанию заказчика, при этом высота фасада ограничивается размером 1200 мм.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение – что необходимо знать при оформлении заказа _____	1
Сетка стандартных размеров _____	2
Ассортиментное оглавление _____	4
Фасадные системы для мебели _____	10
Разработка индивидуальных фрезеровок _____	72
Технология покраски фасадов. Протир _____	73
Глянцевая эмаль и матовая эмаль _____	75
Правила приема, требования к качеству и нормы эксплуатации крашенных мебельных фасадов _____	76
Натуральный шпон и морилка _____	77
Мультишпон _____	78
Штапик для витрин и решеток. Дополнительные услуги _____	79
Паспорт на мебельные фасады _____	80
Идеи готовой мебели _____	82

сложная фрезеровка



Августа
стр. 10

сложная фрезеровка



Августа 3
стр. 11

сложная фрезеровка



Августа 4
стр. 12

сложная фрезеровка



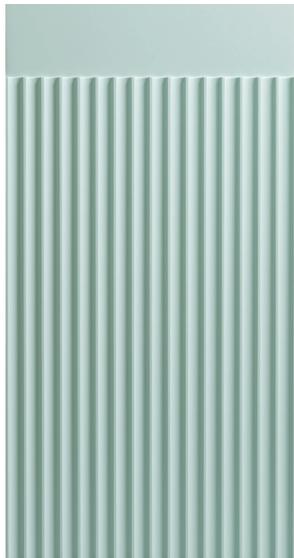
Августа П
стр. 13

сложная фрезеровка



Августа П2
стр. 14

сложная фрезеровка



Августа П3
стр. 15

сложная фрезеровка



Августа-М
стр. 16

сложная фрезеровка



Берселона
стр. 17

особая фрезеровка



Дуалита
стр. 18

особая фрезеровка



Жалюзи
стр. 19

сложная фрезеровка

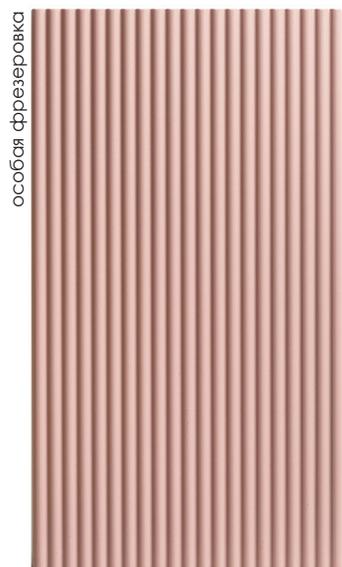


Женева
стр. 20

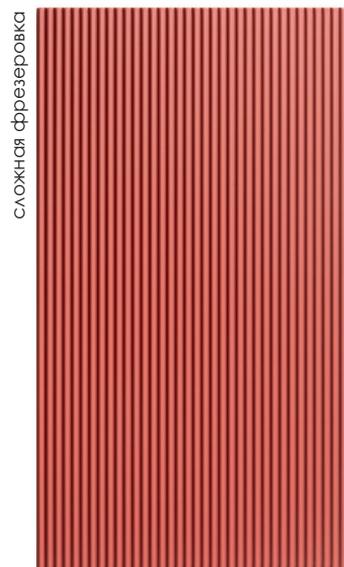
сложная фрезеровка



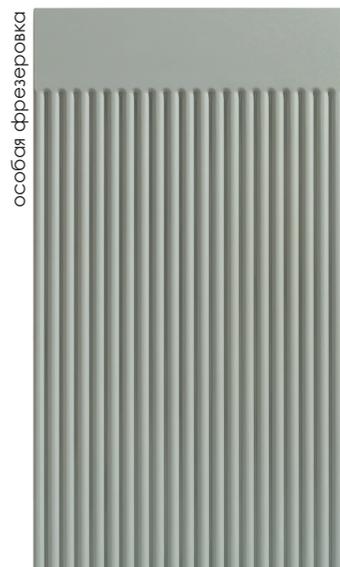
Каре
стр. 21



Катания
стр. 22



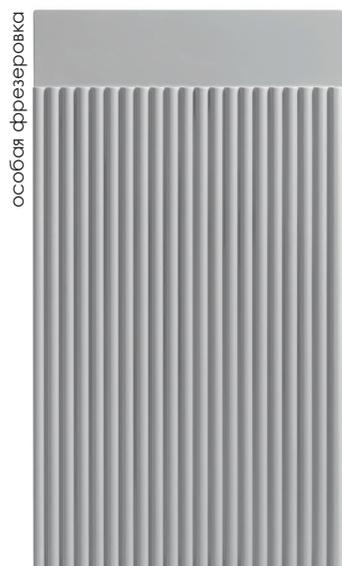
Катания 2
стр. 23



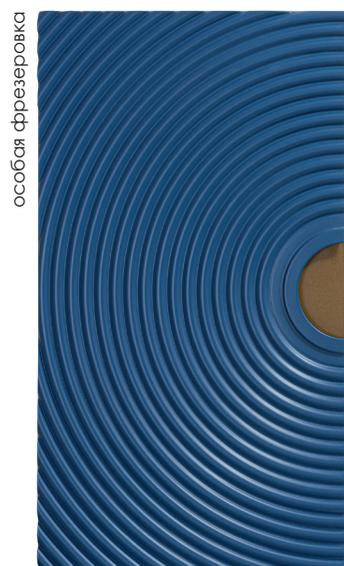
Катания П
стр. 24



Катания П2
стр. 25



Катания П3
стр. 26



Катания-К-ДВ
стр. 27



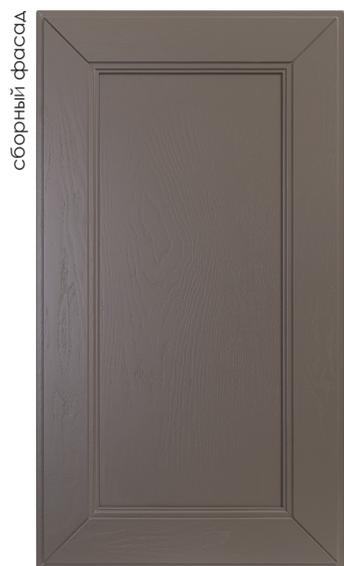
Катания-К-МВ
стр. 28



Квадраты
стр. 29



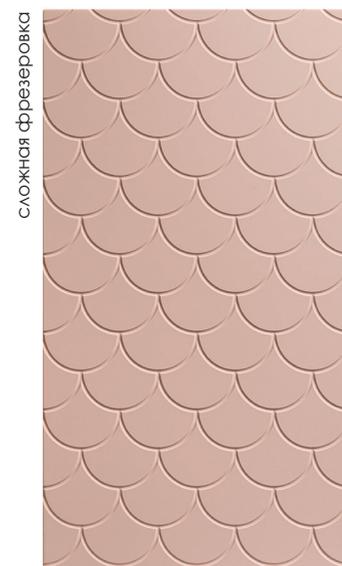
Квадраты 2
стр. 30



Кембридж
стр. 31



Коллизей
стр. 32



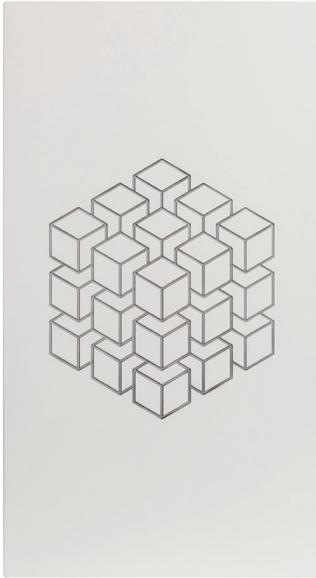
Комодо
стр. 33

сложная фрезеровка



Крит
стр. 34

сложная фрезеровка



Куб Б
стр. 35

сложная фрезеровка



Кубы М
стр. 36

сложная фрезеровка



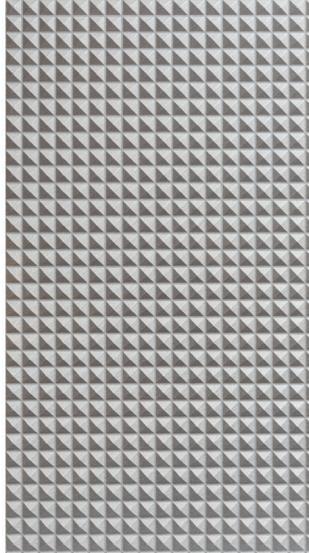
Кубы С
стр. 37

особая фрезеровка



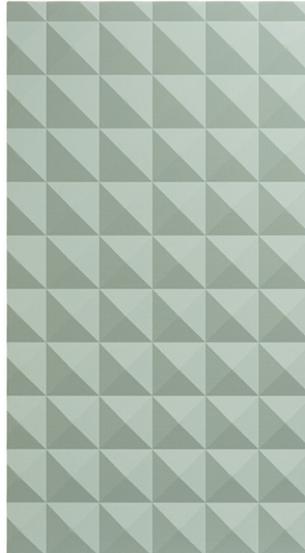
Линии
стр. 38

сложная фрезеровка



Мальта 2
стр. 39

сложная фрезеровка



Мальта 3
стр. 40

особая фрезеровка



Марсель
стр. 41

сложная фрезеровка



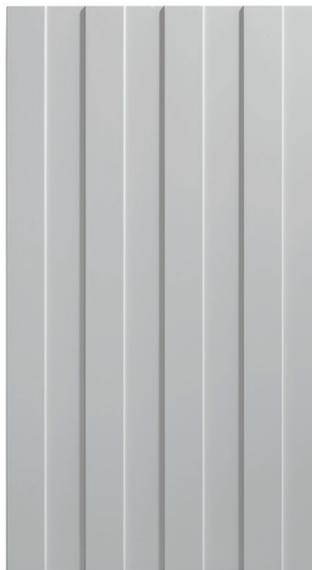
Пескара 2
стр. 42

сложная фрезеровка



Пескара К
стр. 43

простая фрезеровка



Полосы
стр. 44

особая фрезеровка



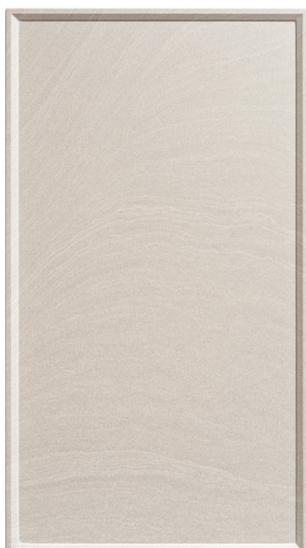
Преста
стр. 45

особая фрезеровка



Равенна
стр. 46

сложная фрезеровка



Равенна 2
стр. 47

сложная фрезеровка



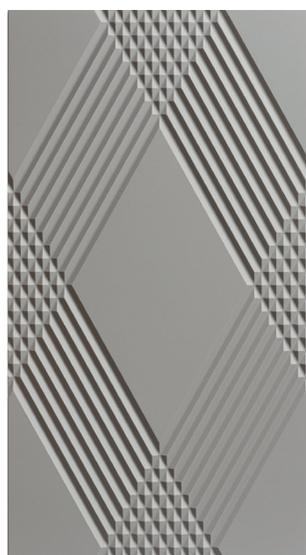
Рим
стр. 48

сложная фрезеровка



Рим 2К
стр. 49

сложная фрезеровка



Рим 2Ц
стр. 50

сложная фрезеровка



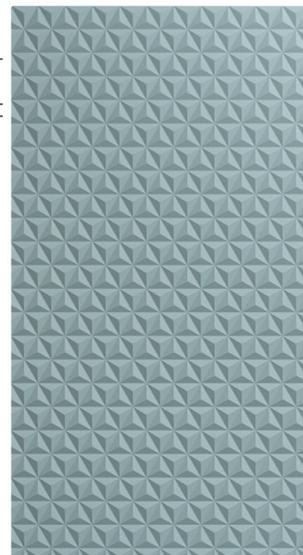
Ромбы
стр. 51

сложная фрезеровка



Руан
стр. 52

сложная фрезеровка



Сардиния
стр. 53

сложная фрезеровка



Сицилия
стр. 54

сложная фрезеровка



Созвездие
стр. 55

сложная фрезеровка



Соты
стр. 56

сложная фрезеровка



Соты 2
стр. 57



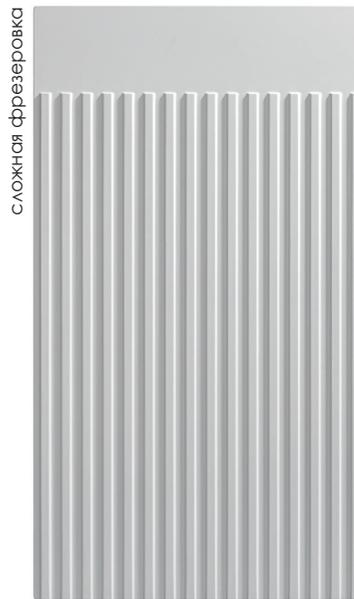
сложная фрезеровка

Стокгольм
стр. 58



сложная фрезеровка

Фоджа
стр. 59



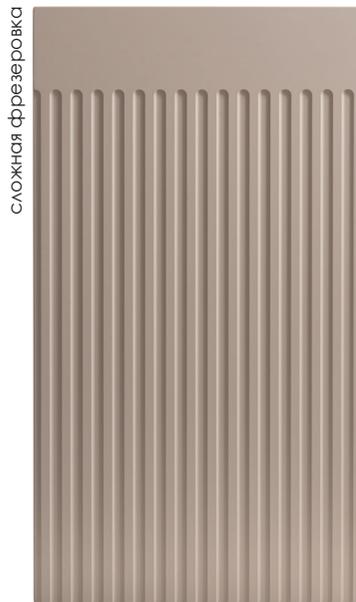
сложная фрезеровка

Фоджа 2
стр. 60



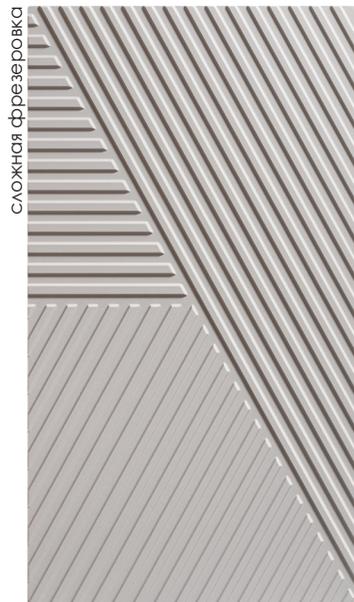
сложная фрезеровка

Фоджа 3
стр. 61



сложная фрезеровка

Фоджа 4
стр. 62



сложная фрезеровка

Фоджа 5-1
стр. 63



сложная фрезеровка

Фоджа 5-2
стр. 64



сложная фрезеровка

Фоджа 6-1
стр. 65



сложная фрезеровка

Фоджа 6-2
стр. 66



сложная фрезеровка

Фоджа 7-1
стр. 67



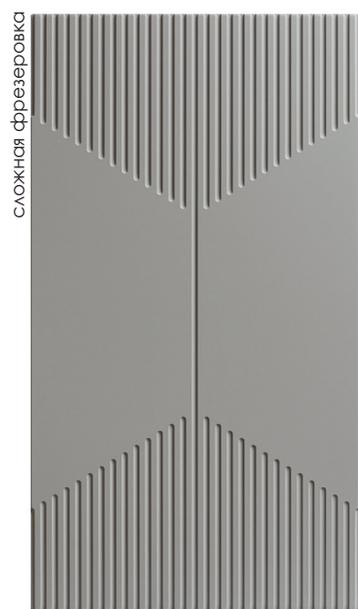
сложная фрезеровка

Фоджа 7-2
стр. 68



шпон

Фоджа шпон
стр. 69



Сложная фрезеровка

Хроно
стр. 70

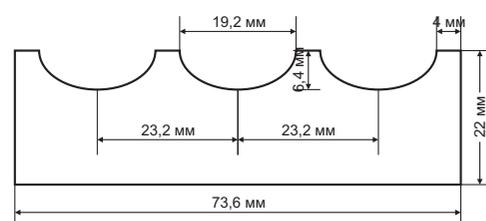


Сложная фрезеровка

Эльбрус
стр. 71



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Августа"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90--2550 (пленка) 90--2700 (эмаль)	93--1160 (пленка) 93--900 (эмаль)	МДФ 22 мм. или 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 23,2 мм.
2	Гнутый глухой	703, 716, 916, 988	446	МДФ 22 мм. или 25 мм. Вместо ширины указана ориентировочная длина хорды. R300. Смотри чертеж.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Августа 3"

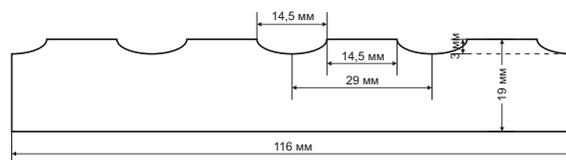
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	97-:-1167 (пленка) 97-:-900 (эмаль)	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 31,5 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 4) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

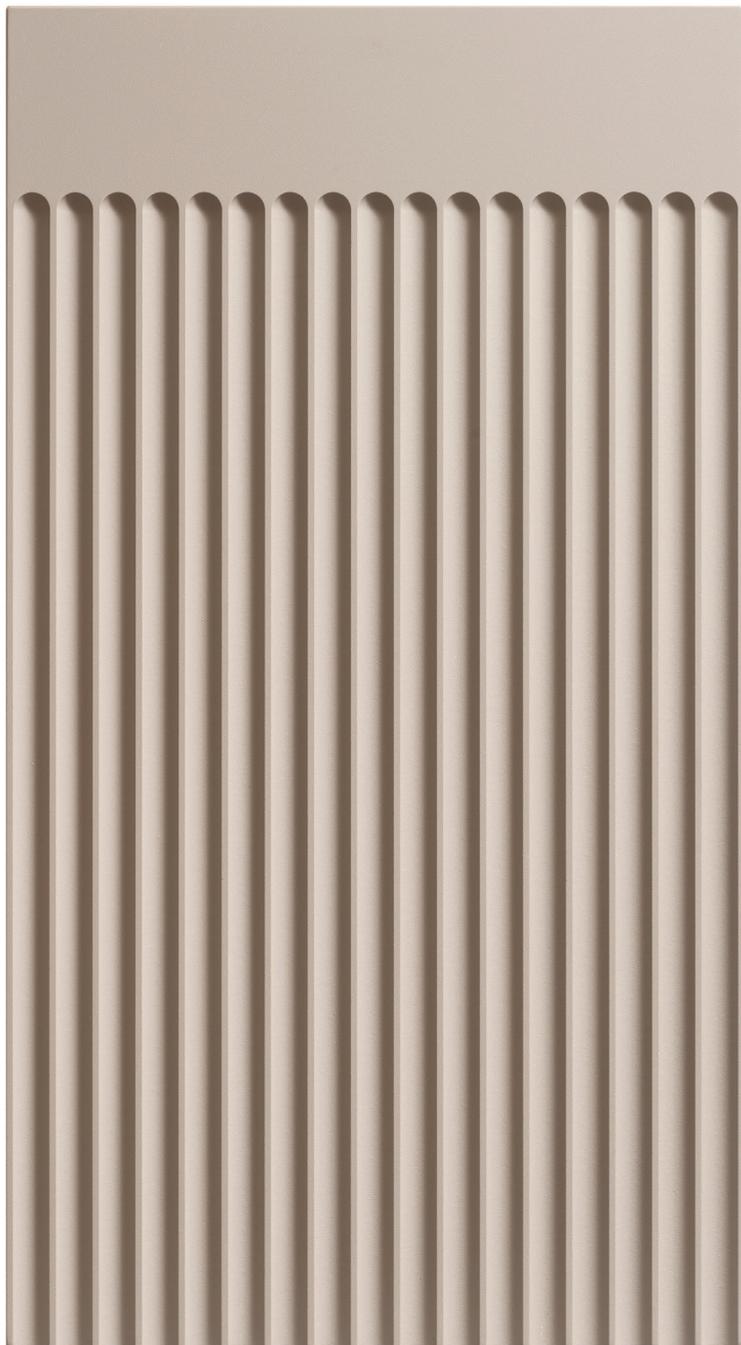


Технологические ограничения фрезеровки "Августа 4"

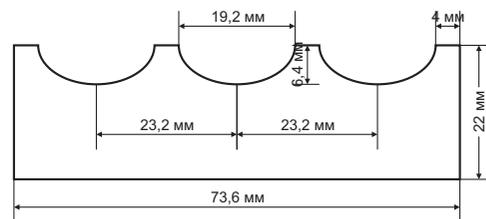
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	116-:-1189 (пленка) 116-:-900 (эмаль)	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 29 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Августа П"

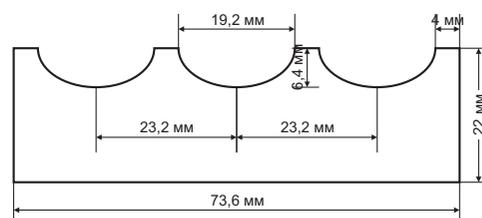
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 23,2 мм. Минимальная ширина гладкой части 10 мм. Стандартная ширина гладкой части 100 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

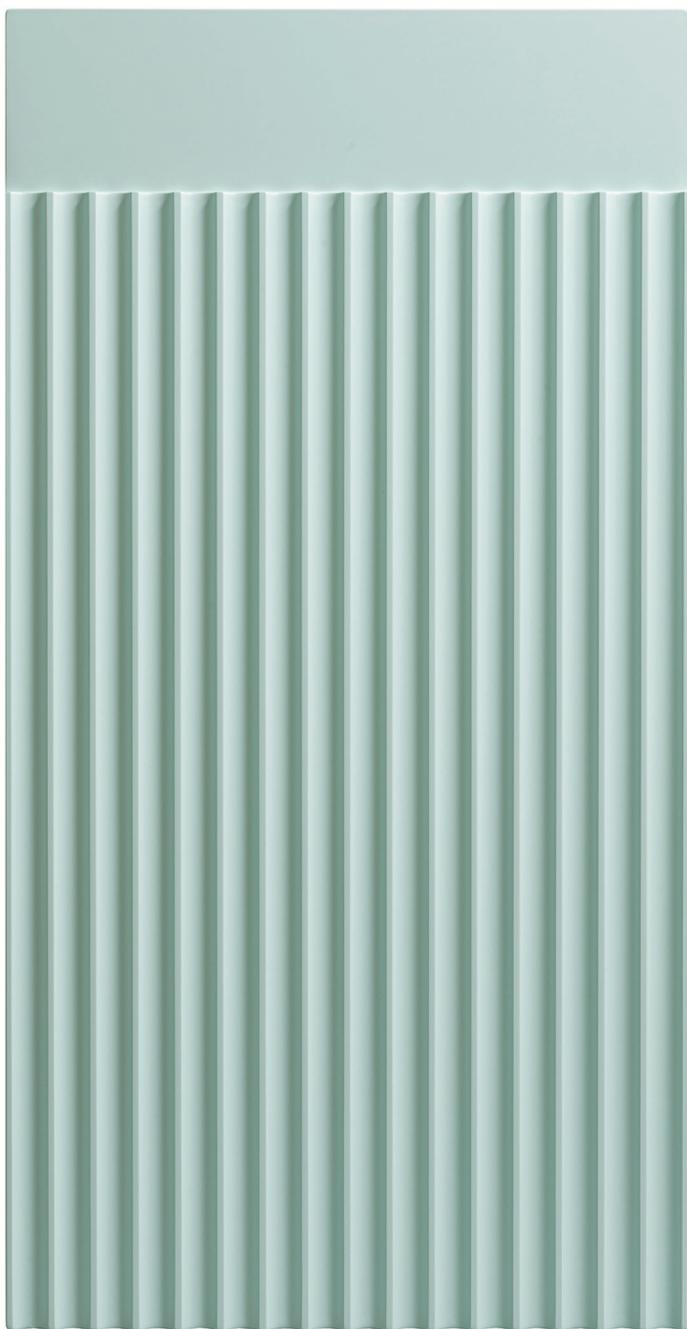


Технологические ограничения фрезеровки "Августа П2"

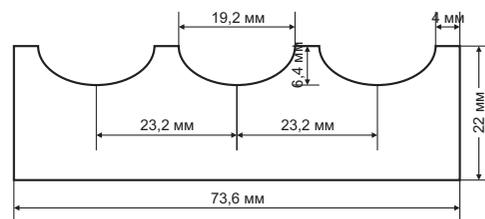
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 23,2 мм. Минимальная ширина гладкой части 10 мм. Стандартная ширина гладкой части 100 мм. Гладкая часть фасада от фрезерованной части Августа отделена пропилом шириной 10 мм. Глубина пропила 8,25 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Августа ПЗ"

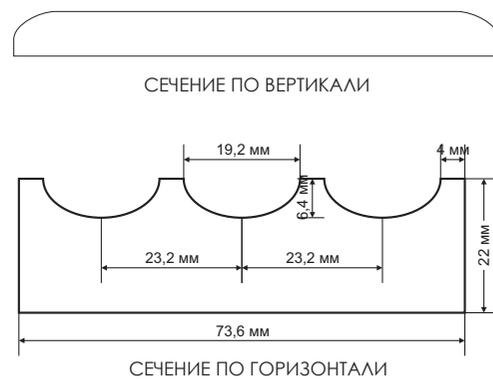
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 23,2 мм. Минимальная ширина гладкой части 10 мм. Стандартная ширина гладкой части 100 мм. Толщина гладкой части фасада 17 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Августа-М"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	93-:-1160 (пленка) 93-:-900 (эмаль)	МДФ 22 мм. или 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 23,2 мм. Вертикальные поля: Каприччио. Горизонтальные поля: Аскет.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



ЯЩИК



Технологические ограничения фрезеровки "Барселона"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	296-:-2550 (пленка) 296-:-2700 (эмаль)	296-:-900	МДФ 19 мм. Поля: 93 мм. Вылеты по вертикали.
2	Витрина	296-:-2000	296-:-900	Поля: 93 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Ящик	90-:-295	296-:-900	
4	Заглушка	296-:-2700	90-:-245	
5	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-166 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм. или 10 мм.		

Рекомендована установка натяжителя для фасадов с высотой свыше 2000 мм.
Возможна окраска с эффектом "протир".



Технологические ограничения фрезеровки "Дуалита"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	146-:-950	МДФ 19 мм. По умолчанию интегрированная ручка изготавливается отдельно и располагается по центру ширины фасада. Видимое расстояние от края фасада до интегрированной ручки слева и справа: 50 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Решетка	396-:-2000	296-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм. До высоты 703 мм 4 окошка, от высоты 703 мм 6 окошек, от высоты 896 мм 8 окошек. Ширина перекладин: 17 мм.
4	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Фрезеровка представляет собой соединение двух частей: фасадной части и интегрированной ручки.
- 2) Фасадная часть по умолчанию изготавливается в краске - в программах: Матовая эмаль, Глянцевая эмаль.
- 3) Интегрированная ручка изготавливается отдельно и объединяется с фасадной частью с помощью клея и саморезов.
- 4) Интегрированная ручка может быть исполнена в пленке, в матовой эмали или глянцевой эмали. Заказчик может выбрать цвет окрашенной интегрированной ручки отличный от цвета фасадной части.
- 5) Ширина интегрированной ручки может быть исполнена под заказ после согласования с клиентом.
- 6) Возможно нестандартное расположение интегрированной ручки под заказ клиента.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Жалюзи"

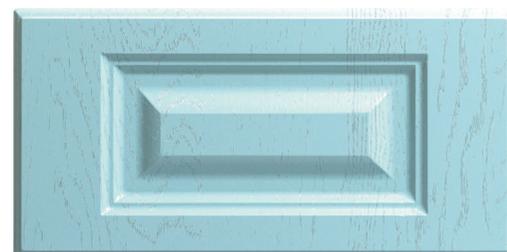
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Фасад "Жалюзи"	446-:-2000	200-:-600	МДФ 19 мм. Поля: 50 мм. Глубина выборки под стекло: 8 мм.
2	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-80 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 8 мм.		

Изготавливается только в Матовой эмали.
Изготавливается только с выборкой под стекло.



ГЛУХОЙ

ВИТРИНА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2



ЯЩИК 3

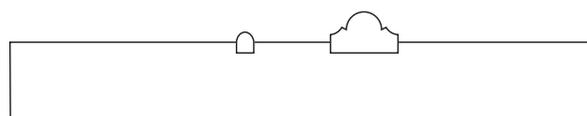


Технологические ограничения фрезеровки "Женева"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	280-:-2550	280-:-900	МДФ 19 мм. Поля: 85 мм.
2	Витрина	280-:-2000	280-:-900	Поля: 85 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм
3	Решетка	В разработке	В разработке	В разработке
4	Ящик 1	196-:-279	280-:-900	Ящичная фрезеровка "Женева". Вертикальные поля: 85 мм. Горизонтальные поля: 50 мм.
5	Заглушка 1	280-:-2550	196-:-245	Ящичная фрезеровка "Женева", расположенная вертикально. Вертикальные поля: 50 мм. Горизонтальные поля: 85 мм.
6	Ящик 2	В разработке	В разработке	В разработке
7	Заглушка 2	В разработке	В разработке	В разработке
8	Ящик 3	90-:-136	280-:-900	Фрезеровка периметра (Женева)
9	Заглушка 3	280-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Женева)
10	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-150 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		



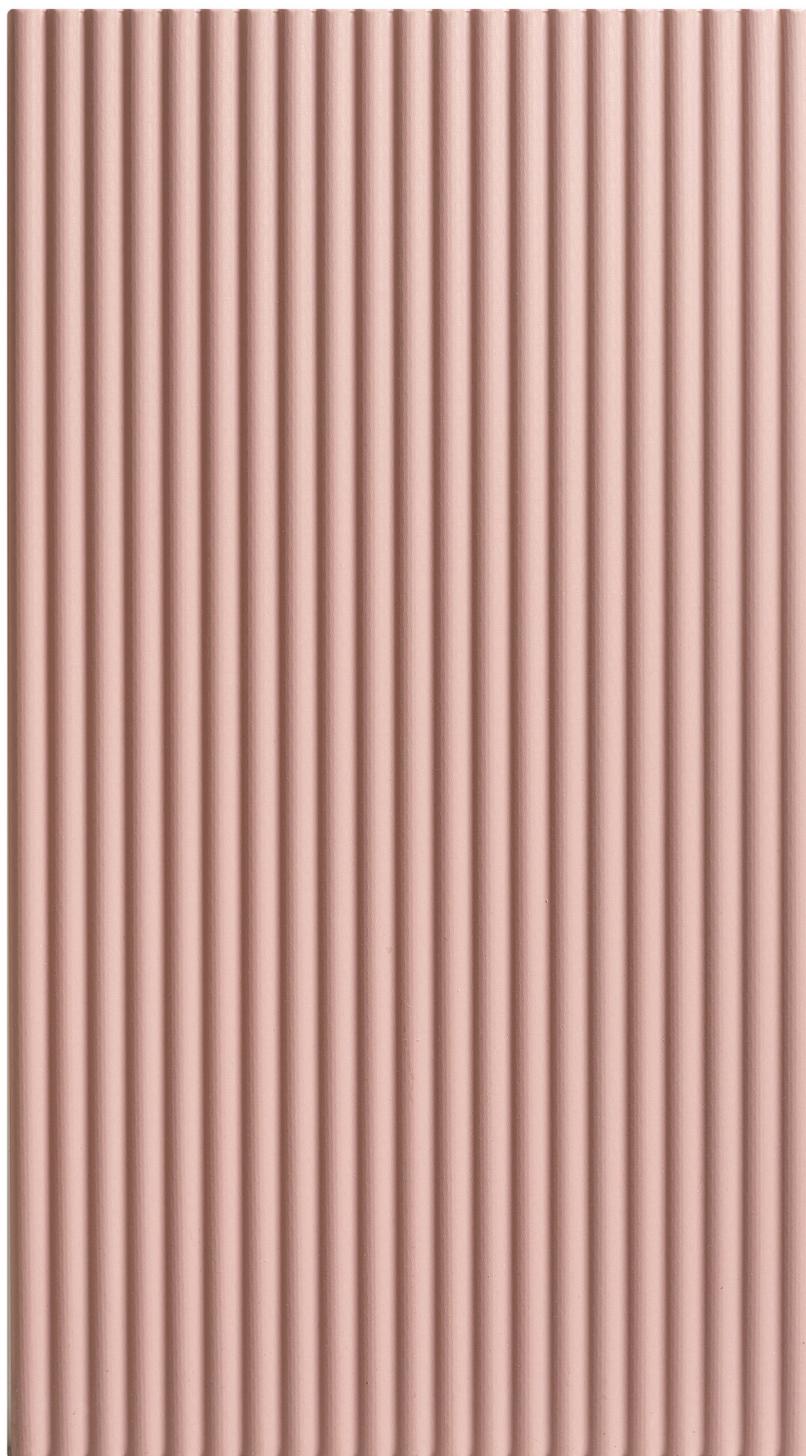
ГЛУХОЙ



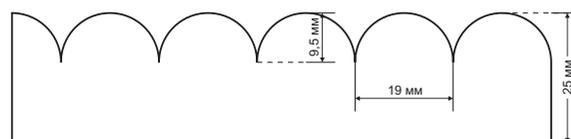
Технологические ограничения фрезеровки "Каре"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	350-:-2550 (пленка) 350-:-2700 (эмаль)	350-:-900	МДФ: 19 мм. Поля: 128 мм.

Ширина косичек: внешняя 30 мм, внутренняя 10 мм.



ГЛУХОЙ

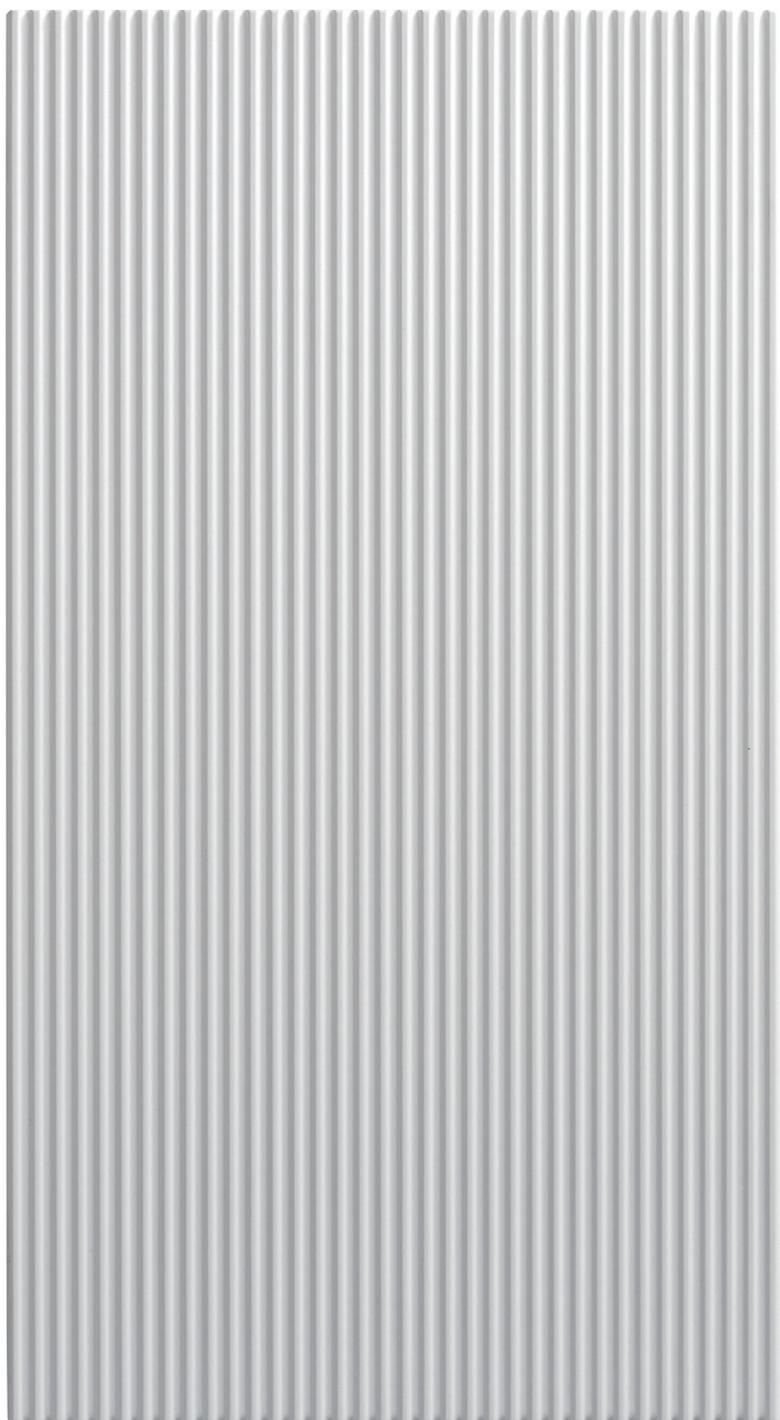


Технологические ограничения фрезеровки "Катания"

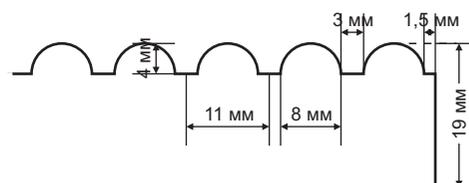
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 19 мм.
2	Гнутый глухой	703, 716, 916, 988	446	МДФ 25 мм. Вместо ширины указана ориентировочная длина хорды. R300. Смотри чертеж.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

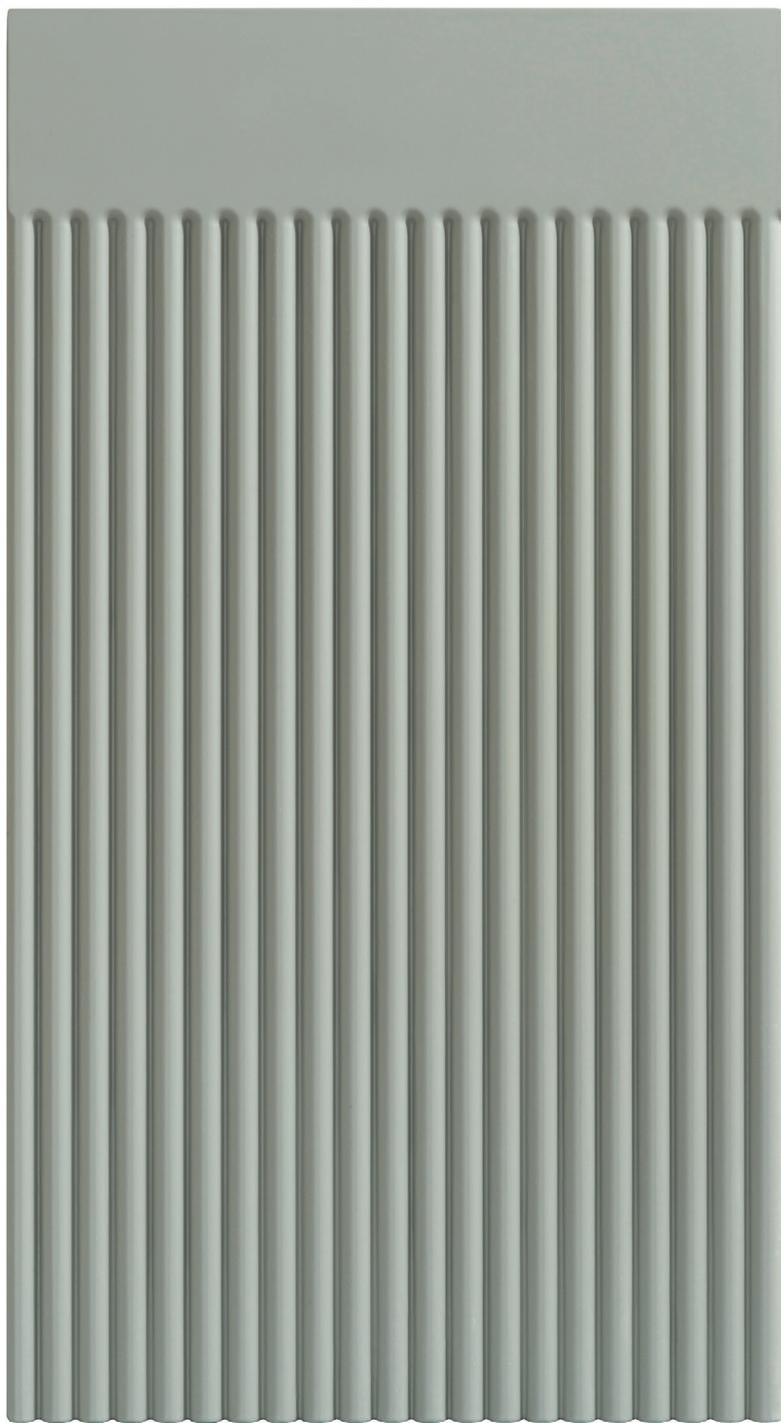


Технологические ограничения фрезеровки "Катания 2"

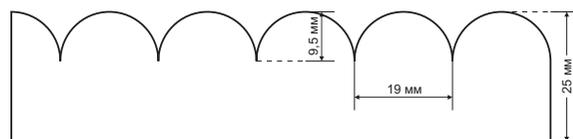
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	110-:-1100 (пленка) 110-:-900 (эмаль)	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 11 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Катания П"

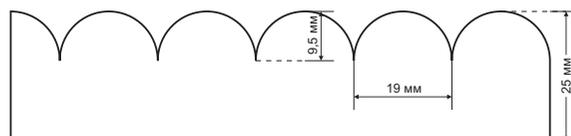
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90:-2550 (пленка) 90:-2700 (эмаль)	95:-1197 (пленка) 95:-900 (эмаль)	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 19 мм. Минимальная ширина гладкой части 10 мм. Стандартная ширина гладкой части 100 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

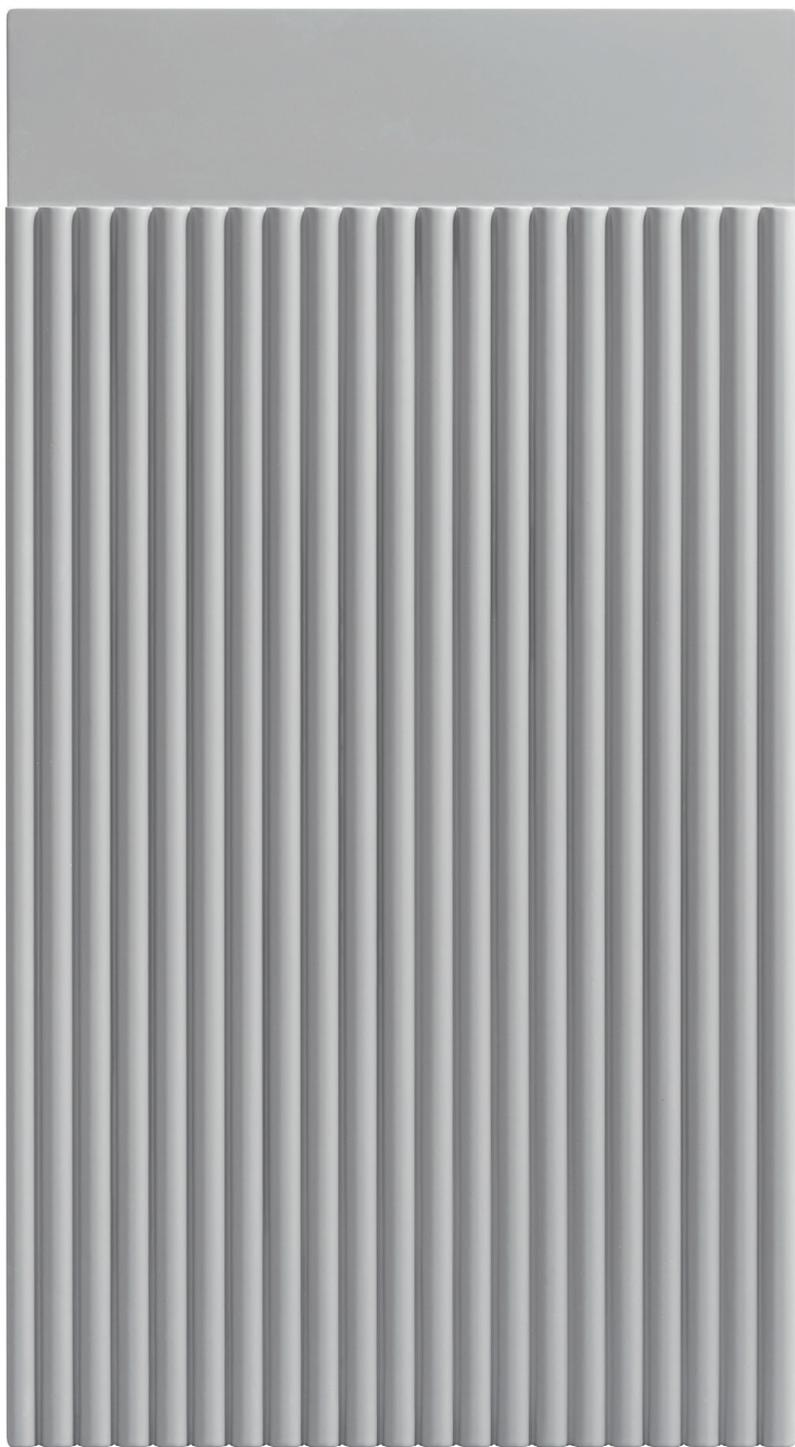


Технологические ограничения фрезеровки "Катания П2"

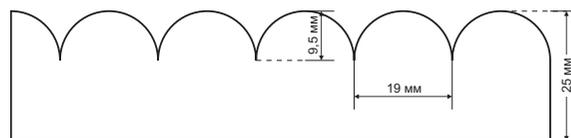
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 19 мм. Минимальная ширина гладкой части 10 мм. Стандартная ширина гладкой части 100 мм. Гладкая часть фасада от фрезерованной части Катания отделена пропилом шириной 10 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Катания ПЗ"

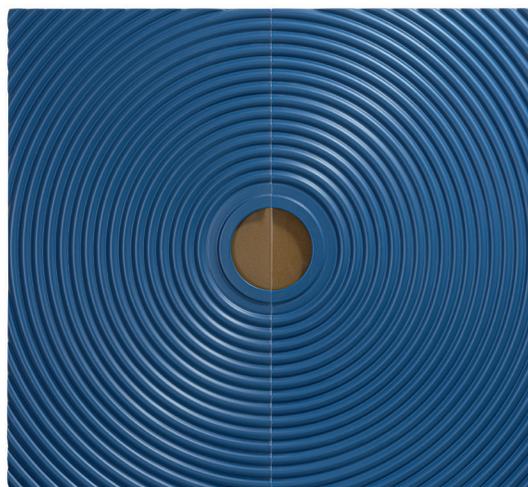
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 19 мм. Минимальная ширина гладкой части 10 мм. Стандартная ширина гладкой части 100 мм. Толщина гладкой части фасада 16 мм.

Примечание:

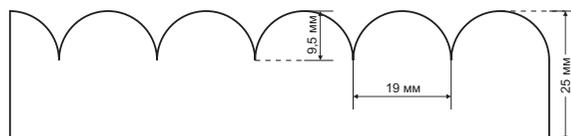
- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ



Технологические ограничения фрезеровки "Катания-К-ДВ"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90:-2700	90:-950	МДФ 25 мм. Фрезеровка Катания загибается вокруг интегрированной ручки типа Дуалита. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком. Наличие и расположение интегрированной ручки согласовывается с заказчиком для каждого фасадного изделия.

Примечание:

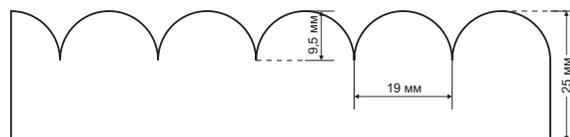
- 1) Изготавливается только в матовой эмали.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Цвет интегрированной ручки может отличаться от цвета фасада. Интегрированная ручка может быть исполнена в пленке или эмали.



ГЛУХОЙ



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ



Технологические ограничения фрезеровки "Катания-К-МВ"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2700	90-:-950	МДФ 25 мм. Фрезеровка Катания загибается вокруг интегрированной ручки типа Манико. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком. Наличие и расположение интегрированной ручки согласовывается с заказчиком для каждого фасадного изделия.

Примечание:

- 1) Изготавливается только в матовой эмали.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Цвет интегрированной ручки аналогичен цвету фасада.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Квадраты"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	200-:-2550 (пленка) 200-:-2600 (эмаль)	200-:-1000	МДФ 10 мм, 16 мм., 19 мм., 22 мм., 25 мм. Шаг: 200 мм. X 200 мм.

Исполняется с переходом рисунка по схеме расположения фасадов заказчика.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Квадраты 2"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	200-:-2550 (пленка) 200-:-2600 (эмаль)	200-:-1000	МДФ 10 мм, 16 мм., 19 мм., 22 мм., 25 мм. Шаг: 200 мм. X 200 мм.

Исполняется с переходом рисунка по схеме расположения фасадов заказчика.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2



Технологические ограничения фрезеровки "Кембридж"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2200	276-:-600	МДФ: 19 мм. Поля: 80 мм. Плоская филенка толщиной 6 мм.
2	Витрина	278-:-1800	276-:-600	Поля: 80 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Ящик 1	146-:-277	296-:-600	Поля: 40 мм.
4	Заглушка 1	296-:-2200	146-:-275	Поля: 40 мм.
5	Ящик 2	90-:-145	296-:-950	Без фрезеровки периметра.
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-275	Без фрезеровки периметра.
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-140 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

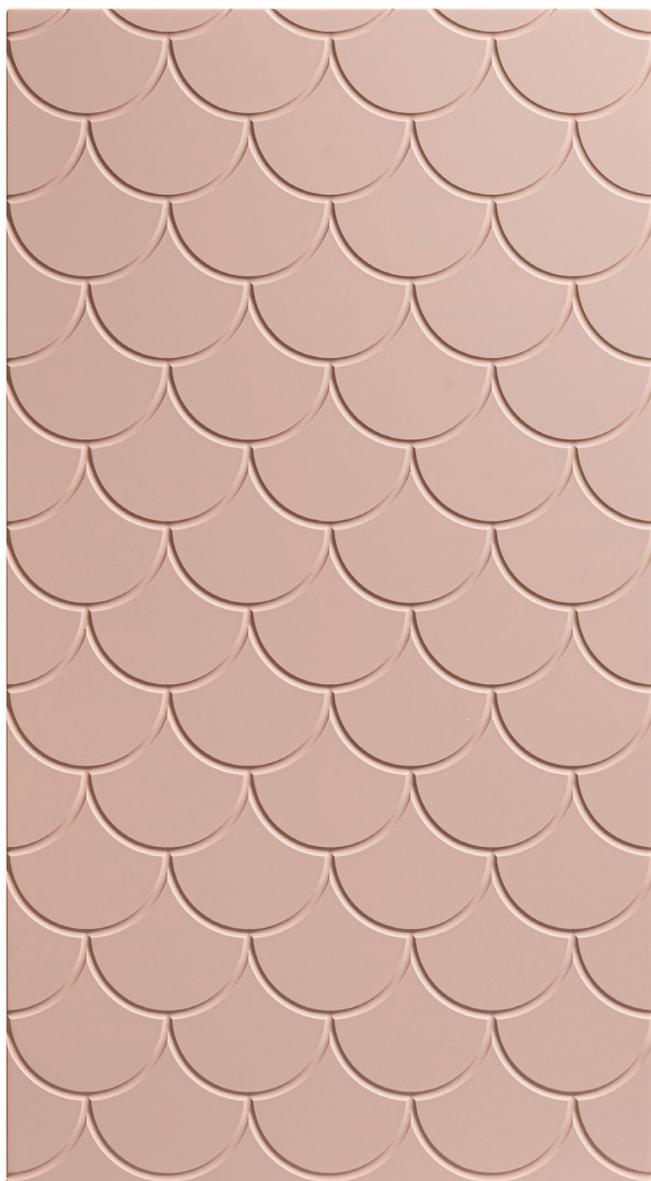
Примечание:

- 1) Фрезеровка выполняется ТОЛЬКО в шпоне с последующей двухсторонней окраской матовой эмалью.
- 2) Под заказ возможно исполнение с патиной.
- 3) Под заказ возможно изготовление гладких фасадов из облицованных шпоном плит МДФ.
- 4) Используется два вида натурального шпона на выбор: Дуб или Ясень.



Технологические ограничения фрезеровки "Колизей"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	250-:-2500	250-:-900	МДФ 19 мм. Поля: 70 мм.
2	Витрина	250-:-2500	250-:-900	Поля: 63 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм
3	Бокс	180-:-249	250-:-900	Поля: 70 мм. Фрезеровка "Колизей-бокс".
4	Заглушка 3	250-:-2500	180-:-245	Поля: 70 мм. Фрезеровка "Колизей-бокс", расположенная вертикально.
5	Ящик 1	120-:-179	250-:-900	Ящичная фрезеровка "Колизей". Вертикальные поля: 56 мм. Горизонтальные поля: 36 мм.
6	Заглушка 1	250-:-2500	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Колизей", расположенная вертикально. Вертикальные поля: 36 мм. Горизонтальные поля: 56 мм.
7	Ящик 2	90-:-119	250-:-900	Фрезеровка периметра (Колизей)
8	Заглушка 2	250-:-2500	90-:-245	Фрезеровка периметра (Колизей)
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-106 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



Технологические ограничения фрезеровки "Комодо"

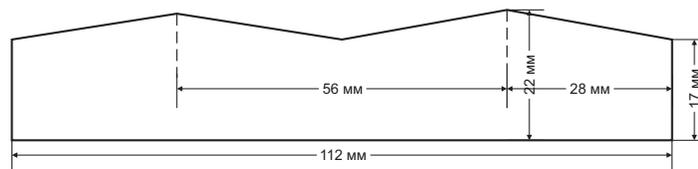
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм).
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



ГЛУХОЙ

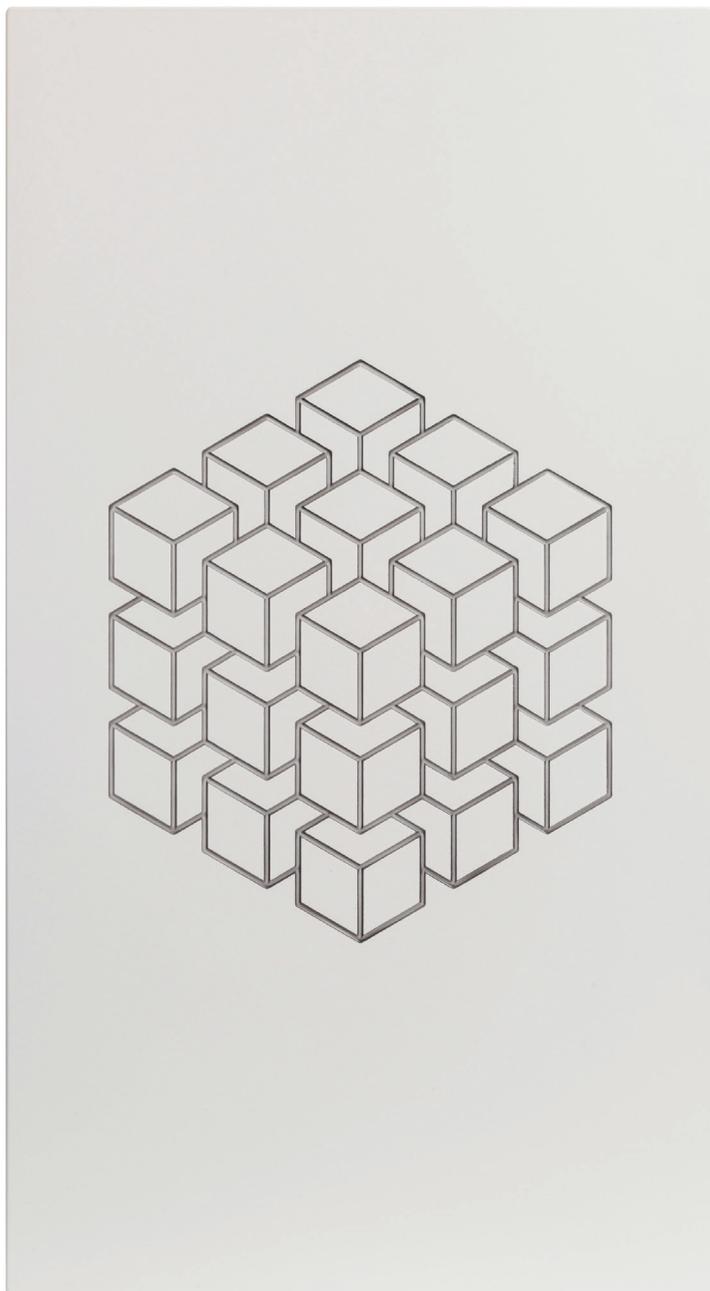


Технологические ограничения фрезеровки "Крит"

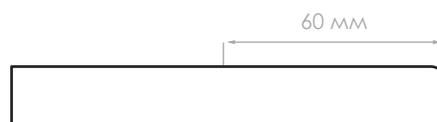
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 22 мм. Шаг: 112 мм. X 112 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не изготавливается в глянцевой эмали.
- 4) Не патинируется.



ГЛУХОЙ

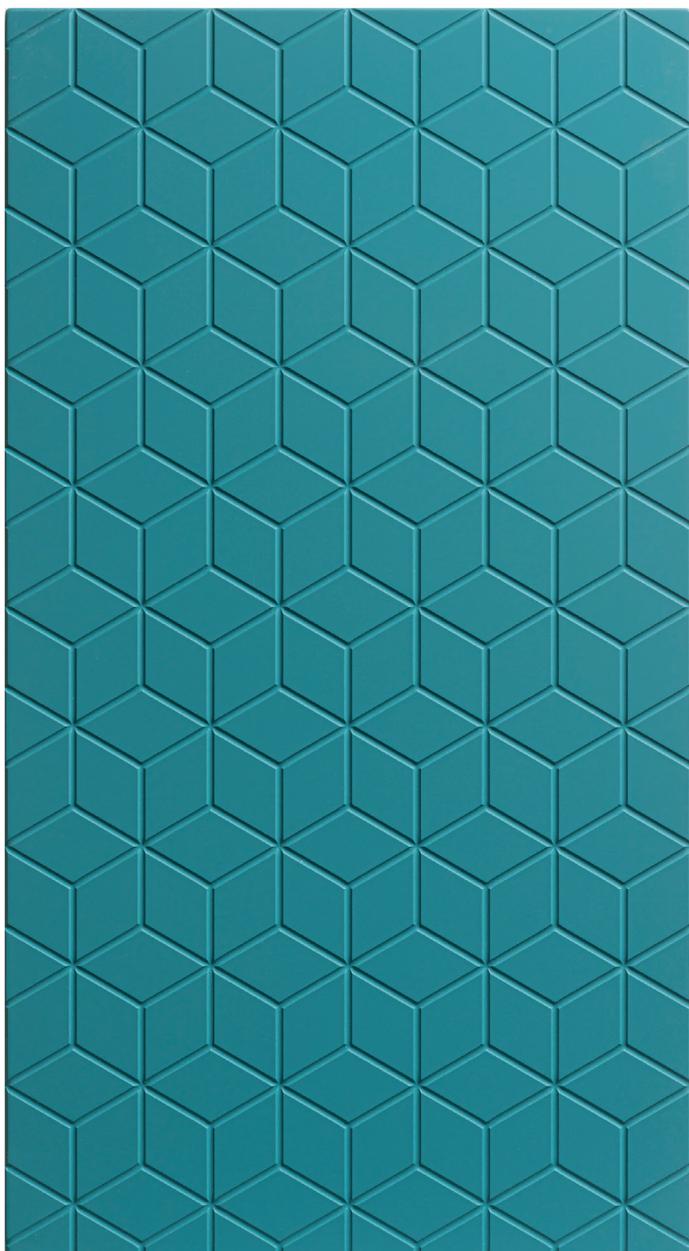


Технологические ограничения фрезеровки "Куб Б"

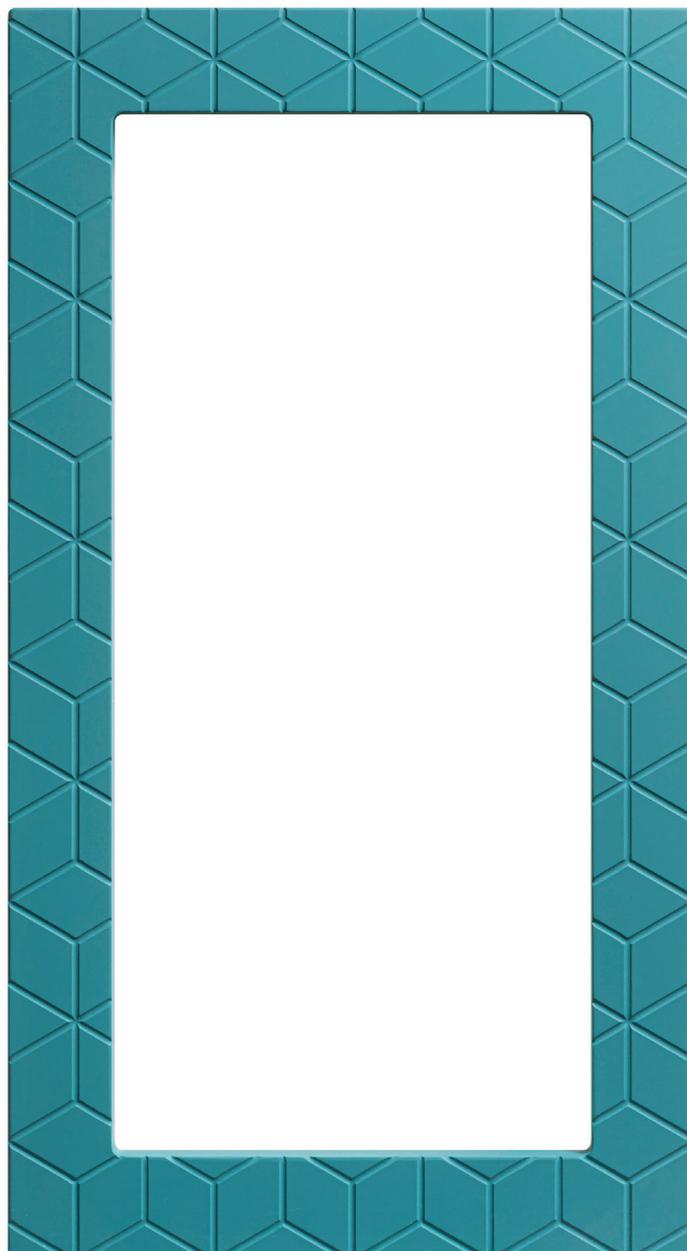
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	445-:-2550	396-:-950	МДФ 16 или 19 мм. Геометрический рисунок "Куб кубов". Расположение геометрического рисунка: по центру фасада. Стандартные габариты геометрического рисунка: высота 324 мм, ширина 280 мм.

Примечание:

- 1) Возможно исполнение центрального геометрического рисунка нестандартного размера по чертежу заказчика.
- 2) По запросу возможна разработка центрального геометрического рисунка по чертежу заказчика.
- 3) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 4) Радиус скругления края торца по умолчанию равен 2 мм. По запросу возможно изготовление фасадов со следующими радиусами скругления края торца: 3, 4, 5 и 6 мм.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



Технологические ограничения фрезеровки "Кубы М"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм).
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

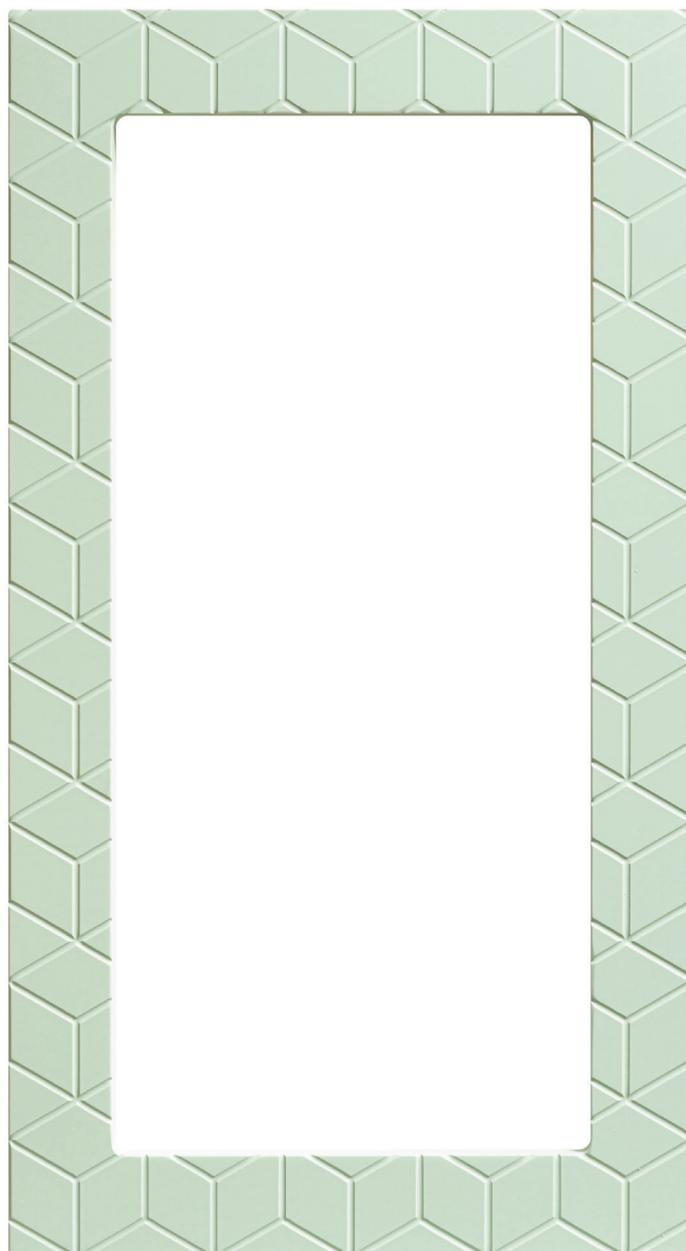
Примечание:

1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.

2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



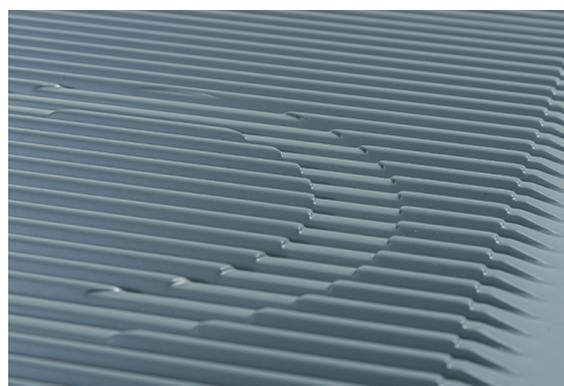
Технологические ограничения фрезеровки "Кубы С"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм).
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.

2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасада, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



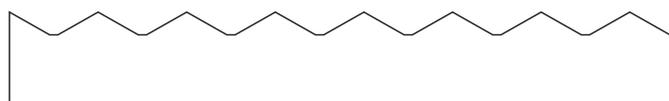
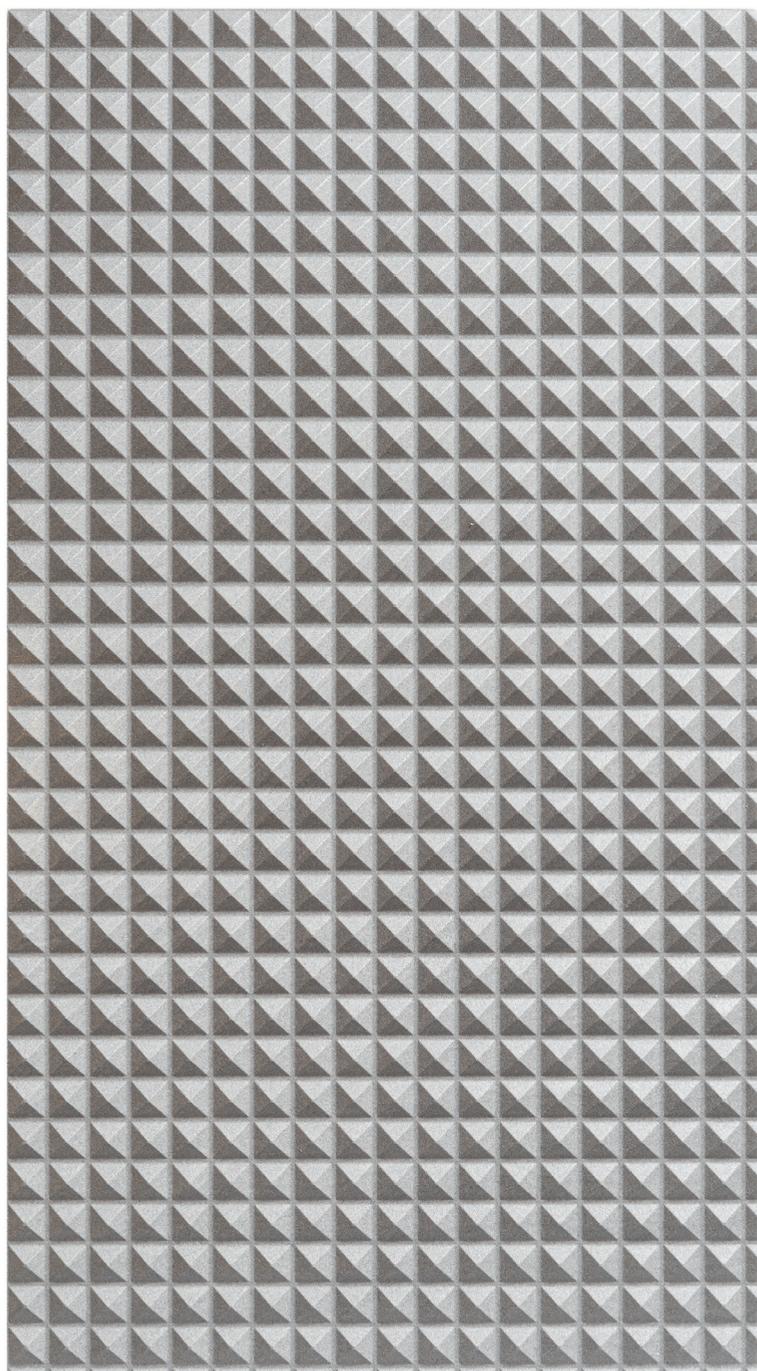
ГЛУХОЙ

Технологические ограничения фрезеровки "Линии"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 25 мм. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Не патинируется.
- 3) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 4) Не изготавливается в глянцевой эмали.

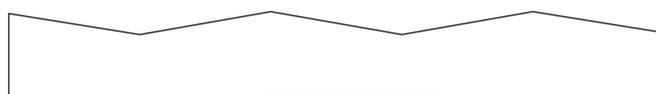
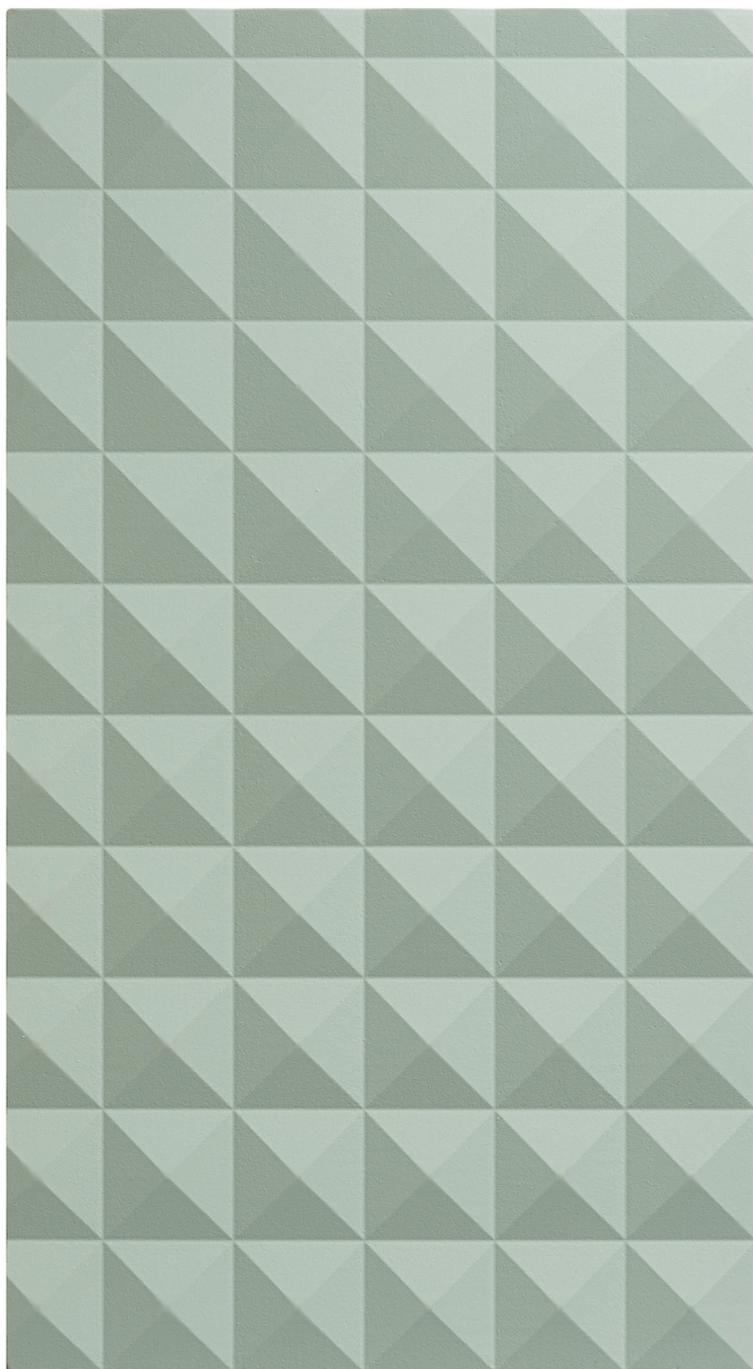


ГЛУХОЙ

Технологические ограничения фрезеровки "Мальта 2"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	129-:-2550 (пленка) 129-:-2700 (эмаль)	129-:-900	МДФ: 22 мм., 25 мм. Шаг: 22 мм. X 22 мм.

Исполняется с переходом рисунка по схеме расположения фасадов заказчика.



ГЛУХОЙ

Технологические ограничения фрезеровки "Мальта 3"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	138-:-2550 (пленка) 138-:-2700 (эмаль)	138-:-900	МДФ: 22 мм., 25 мм. Шаг: 69 мм. X 69 мм.

Исполняется с переходом рисунка по схеме расположения фасадов заказчика.



ГЛУХОЙ

Технологические ограничения фрезеровки "Марсель"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 2) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



РЕШЕТКА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2



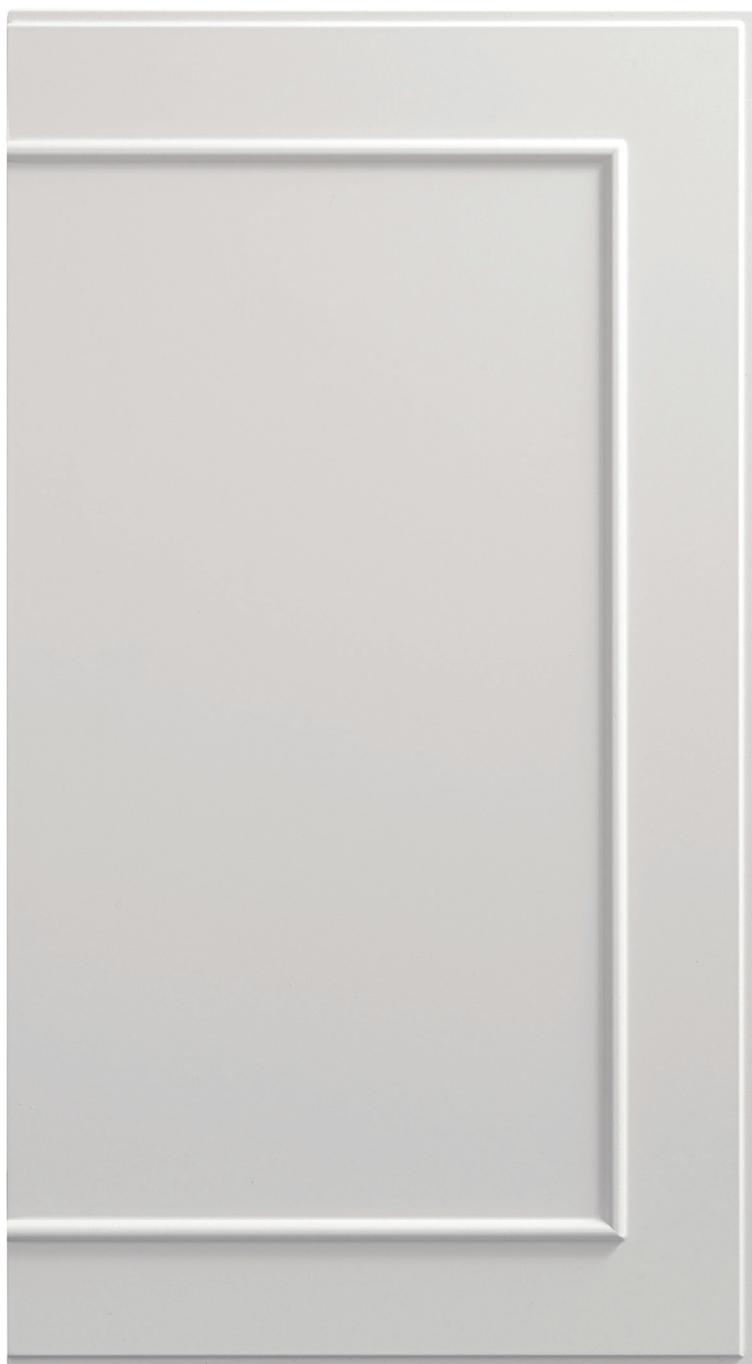
ЯЩИК 3



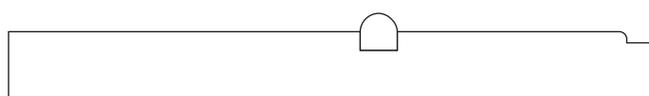
Технологические ограничения фрезеровки "Пескара 2"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	256-:-950	МДФ: 19 мм. Поля: 77 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	МДФ: 19 мм. Поля: 78 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Решетка	396-:-2000	296-:-896	МДФ: 19 мм. Поля: 78 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм. До высоты 703 мм 4 окошка, от высоты 703 мм 6 окошек, от высоты 896 мм 8 окошек. Ширина перекладин: 16 мм.
4	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	МДФ: 19 мм. Вертикальные поля: 77 мм. Горизонтальные поля: 55 мм. Фрезеровка "Пескара 2 ящик 1"
5	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-255	МДФ: 19 мм. Вертикальные поля: 55 мм. Горизонтальные поля: 77 мм. Фрезеровка "Пескара 2 ящик 1", расположенная вертикально.
6	Ящик 2	120-:-136	296-:-950	МДФ: 19 мм. Вертикальные поля: 70 мм. Горизонтальные поля: 48 мм. Фрезеровка "Пескара 2 ящик 2"
7	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-255	МДФ: 19 мм. Вертикальные поля: 48 мм. Горизонтальные поля: 70 мм. Фрезеровка "Пескара 2 ящик 2", расположенная вертикально.
8	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	МДФ: 19 мм. Фрезеровка периметра (Пескара).
9	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-255	МДФ: 19 мм. Фрезеровка периметра (Пескара).
10	Дверь для шкафа глухая	1550-:-2550	256-:-950	Требуется разработка. Возможно исполнение под заказ.
11	Дверь для шкафа полувитрина	1550-:-2550	256-:-896	
12	Дверь для шкафа полурешетка	1550-:-2550	296-:-896	
13	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-136 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Гнутые и вогнутые фасады не изготавливаются.



ГЛУХОЙ

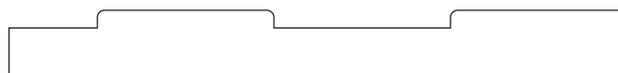


Технологические ограничения фрезеровки "Пескара-К"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	256-:-950	МДФ 19 мм. Поля: 80 мм. Фрезеровка края "Пескара" по трем сторонам. Косичка "Пескара".



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Полосы"

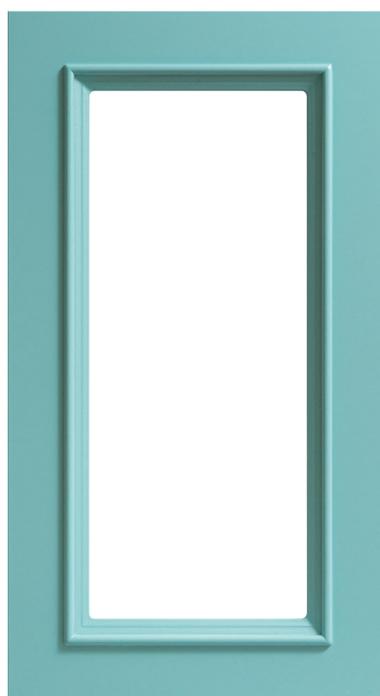
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 50 мм. Глубина полосы 5 мм.

Примечание:

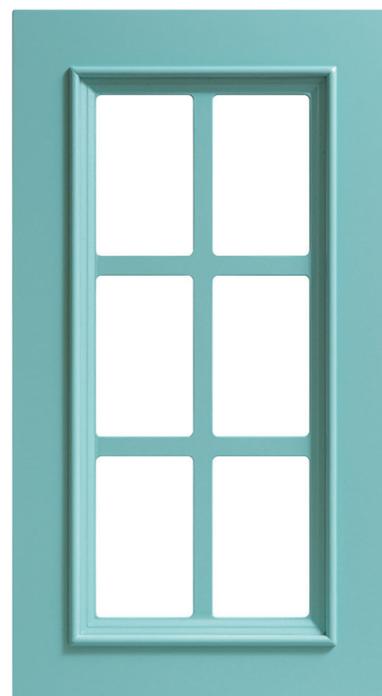
- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



РЕШЕТКА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2



Технологические ограничения фрезеровки "Преста"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	256-:-2550	246-:-950	МДФ 19 мм. Поля: 93 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 93 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Решетка	396-:-2000	296-:-896	Поля: 93 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм. До высоты 703 мм 4 окошка, от высоты 703 мм 6 окошек, от высоты 896 мм 8 окошек. Ширина перекладин: 25 мм.
4	Ящик 1	165-:-255	296-:-950	Вертикальные поля: 93 мм. Горизонтальные поля: 63 мм. Три ступеньки по периметру филенки.
5	Заглушка 1	296-:-2550	165-:-245	Вертикальные поля: 63 мм. Горизонтальные поля: 93 мм. Три ступеньки по периметру филенки.
6	Ящик 2	90-:-164	296-:-950	Фрезеровка периметра (Преста)
7	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Преста)
8	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-166 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм		



ГЛУХОЙ



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2



Технологические ограничения фрезеровки "Равенна"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой, ящик 1	120-:-2000	246-:-950	МДФ: 25 мм. Поля: 47 мм. Диагональные вылеты глубиной 1,5 мм.
2	Заглушка 1	246-:-2000	120-:-245	МДФ: 25 мм. Поля: 47 мм. Фрезеровка "Равенна". Диагональные вылеты глубиной 1,5 мм.
3	Ящик 2	90-:-119	296-:-950	МДФ: 25 мм. Поля: 20 мм. Ящичная фрезеровка "Контур + вылеты". Диагональные вылеты глубиной 1,5 мм.
4	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	МДФ: 25 мм. Поля: 20 мм. Ящичная фрезеровка "Контур + вылеты", расположенная вертикально. Диагональные вылеты глубиной 1,5 мм.

Изготавливается только в матовой эмали.



глухой

ВИТРИНА

РЕШЕТКА

Технологические ограничения фрезеровки "Равенна 2"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	120-:-2550	120-:-950	МДФ: 22 мм или 25 мм
2	Витрина	350-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Решетка	396-:-2000	296-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм. До высоты 703 мм 4 окошка, от высоты 703 мм 6 окошек, от высоты 896 мм 8 окошек. Ширина перекладин: 16 мм.
4	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

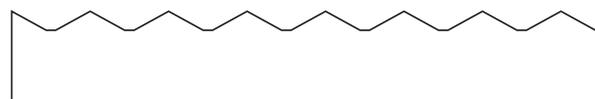
Примечание:

Не изготавливается в глянцевых пленках.

Основная площадь фасада покрыта сплошной фрезеровкой с погружением в рыхлый слой МДФ. Под однотонными, бархатными, суперматовыми и пленками с неглубокой текстурой будет просматриваться естественная шагрень. Данная особенность браком не является. Возможность исполнения фасада в определенной пленке вы можете уточнить в отделе продаж.



ГЛУХОЙ

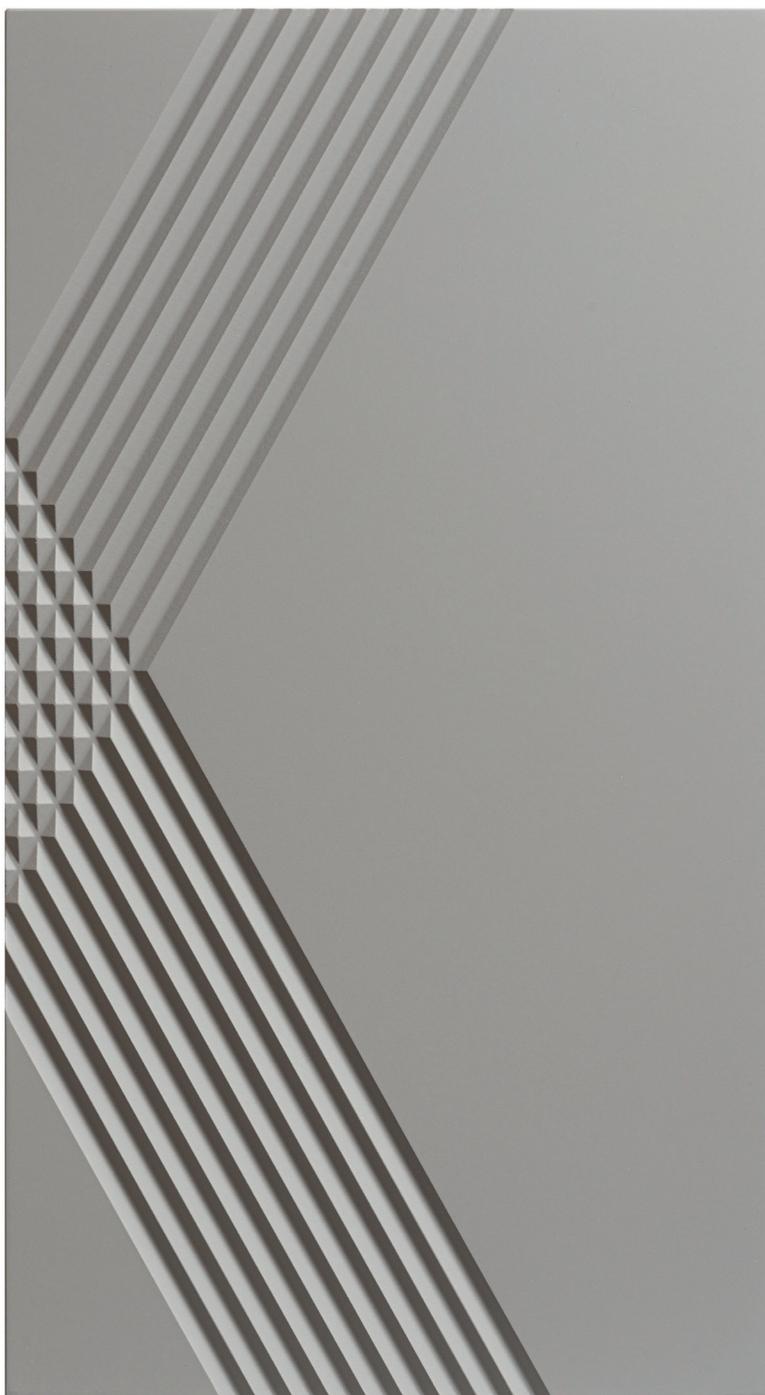


Технологические ограничения фрезеровки "Рим"

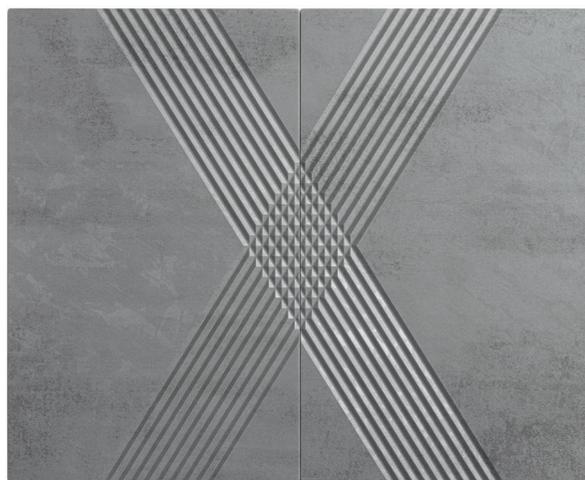
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 16,66 мм.

Примечание:

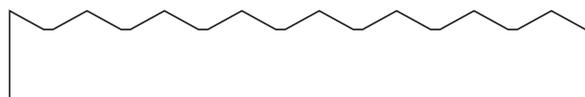
- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



РИМ 2К + РИМ 2К
(пример применения)

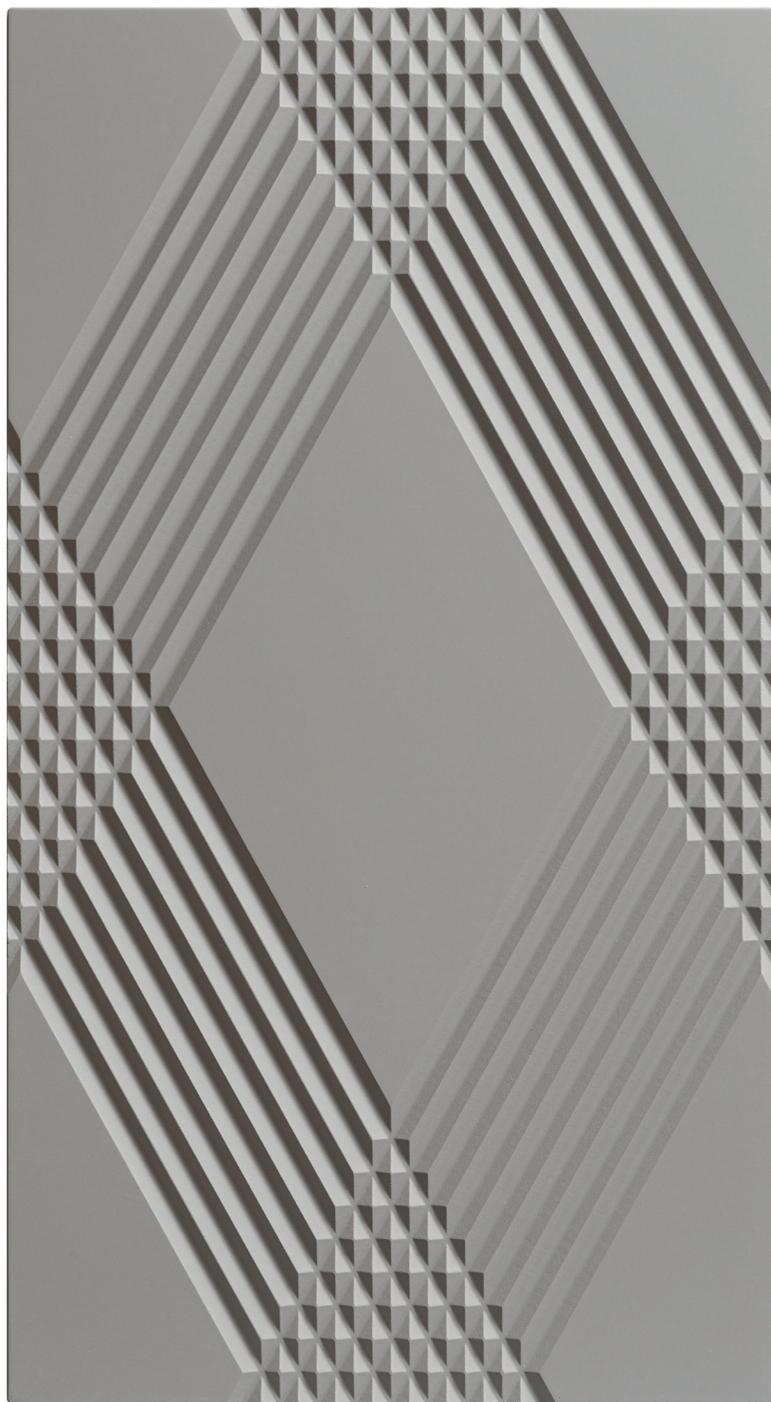


Технологические ограничения фрезеровки "Рим 2К"

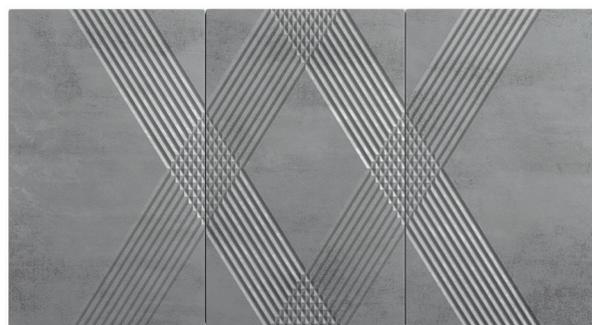
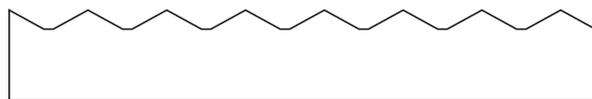
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Рим. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

РИМ 2К + РИМ 2Ц + РИМ 2К
(пример применения)

Технологические ограничения фрезеровки "Рим 2Ц"

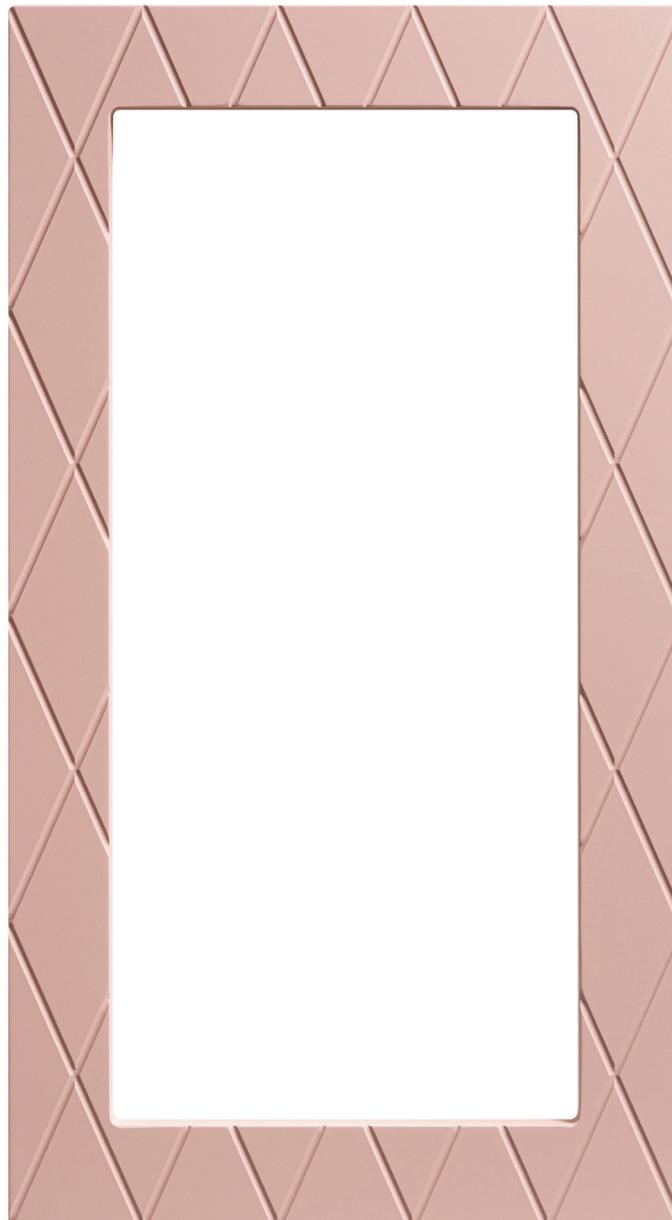
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90:-2550 (пленка) 90:-2700 (эмаль)	90:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Рим. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



Технологические ограничения фрезеровки "Ромбы"

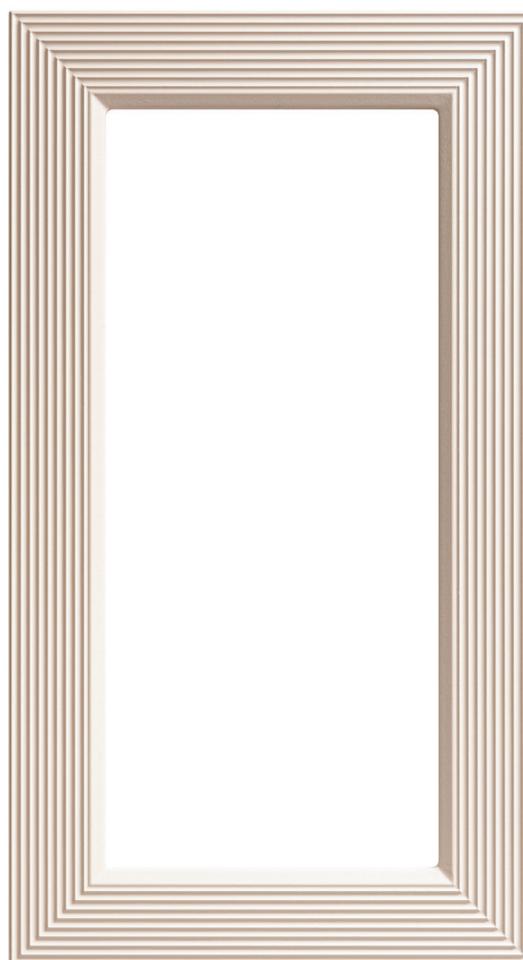
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:2550	90-:950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:2000	246-:896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм).
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



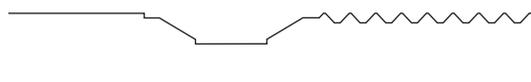
ГЛУХОЙ



ВИТРИНА

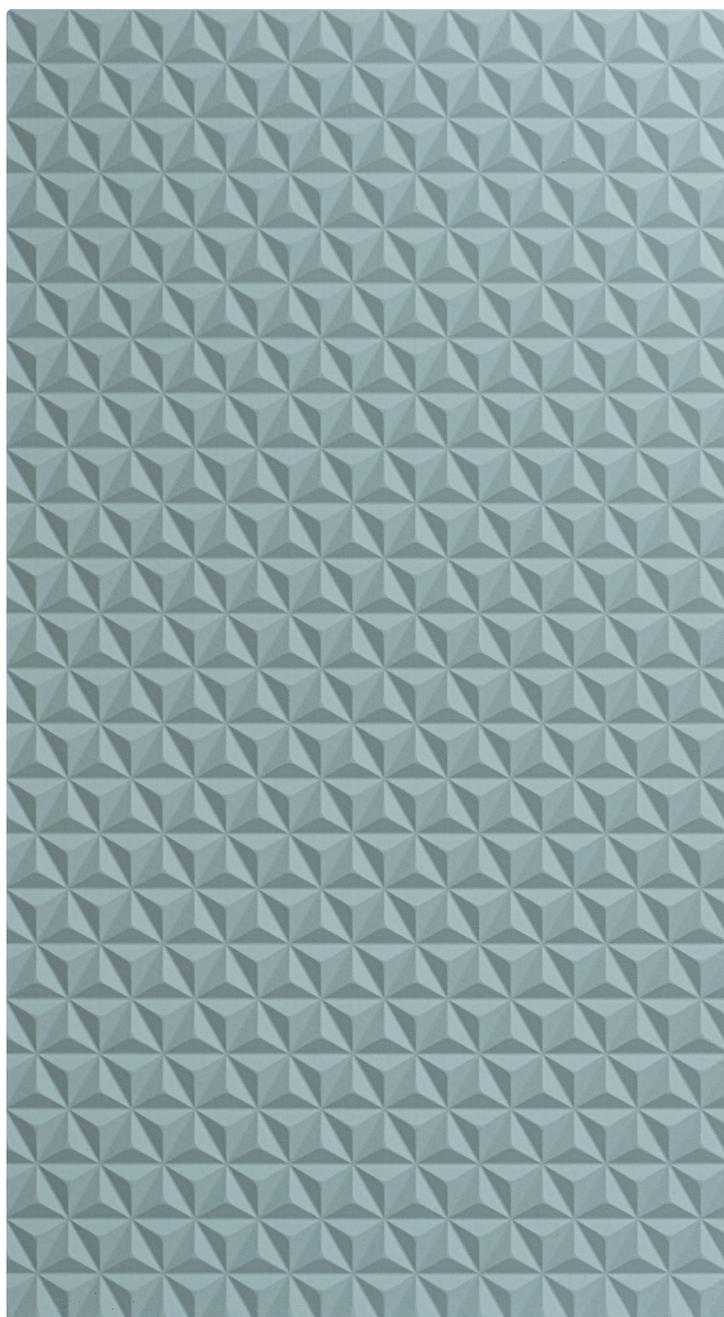


ЯЩИК

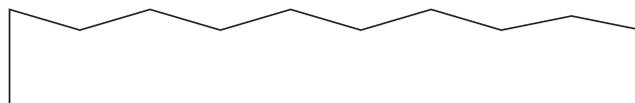


Технологические ограничения фрезеровки "Руан"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	250-:-2550 (пленка) 250-:-2700 (эмаль)	250-:-900	МДФ 19 мм. Поля: 72 мм.
2	Витрина	250-:-2000	250-:-900	Поля: 72 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Решетка	В разработке	В разработке	В разработке
4	Ящик	90-:-249	250-:-900	
5	Заглушка	250-:-2550 (пленка) 250-:-2700 (эмаль)	90-:-245	
6	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-124 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм. или 10 мм.		



ГЛУХОЙ

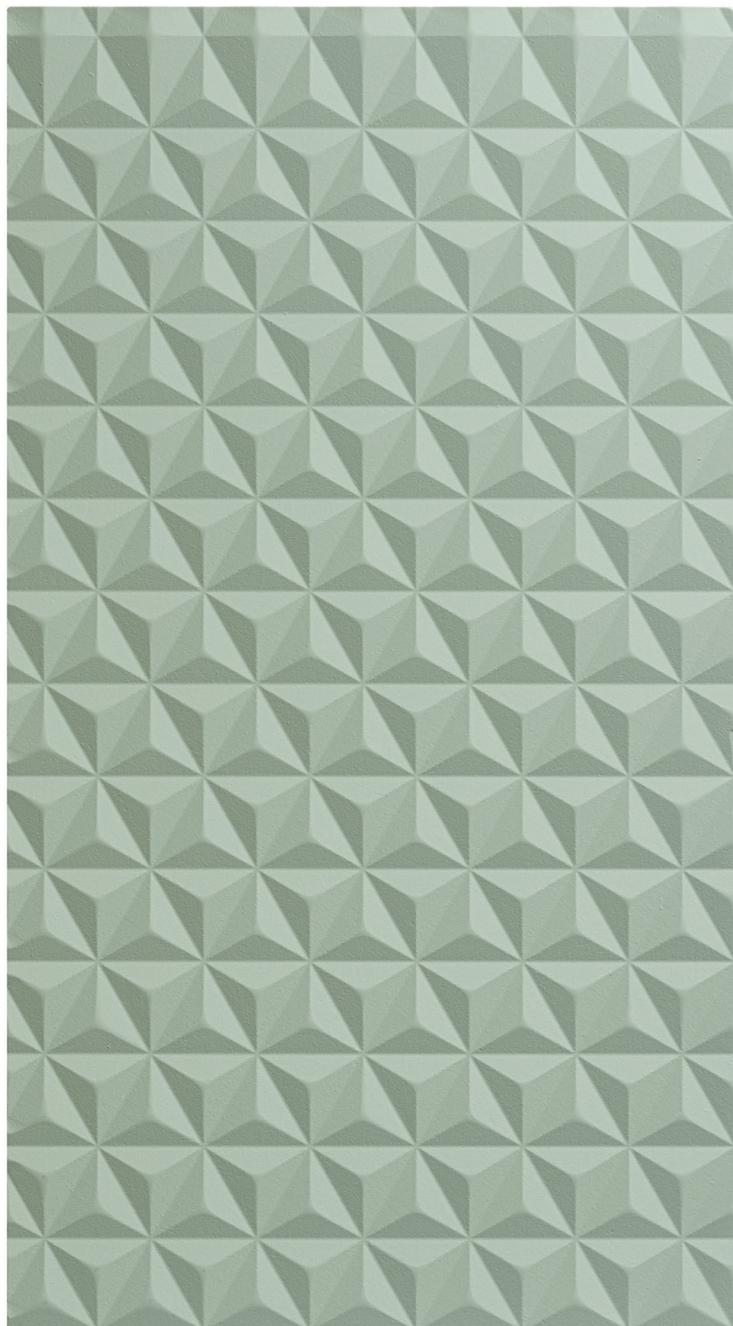


Технологические ограничения фрезеровки "Сардиния"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 19. Шаг фрезеровки по высоте 30 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не изготавливается в глянцевой эмали.
- 4) Не патируется.



ГЛУХОЙ

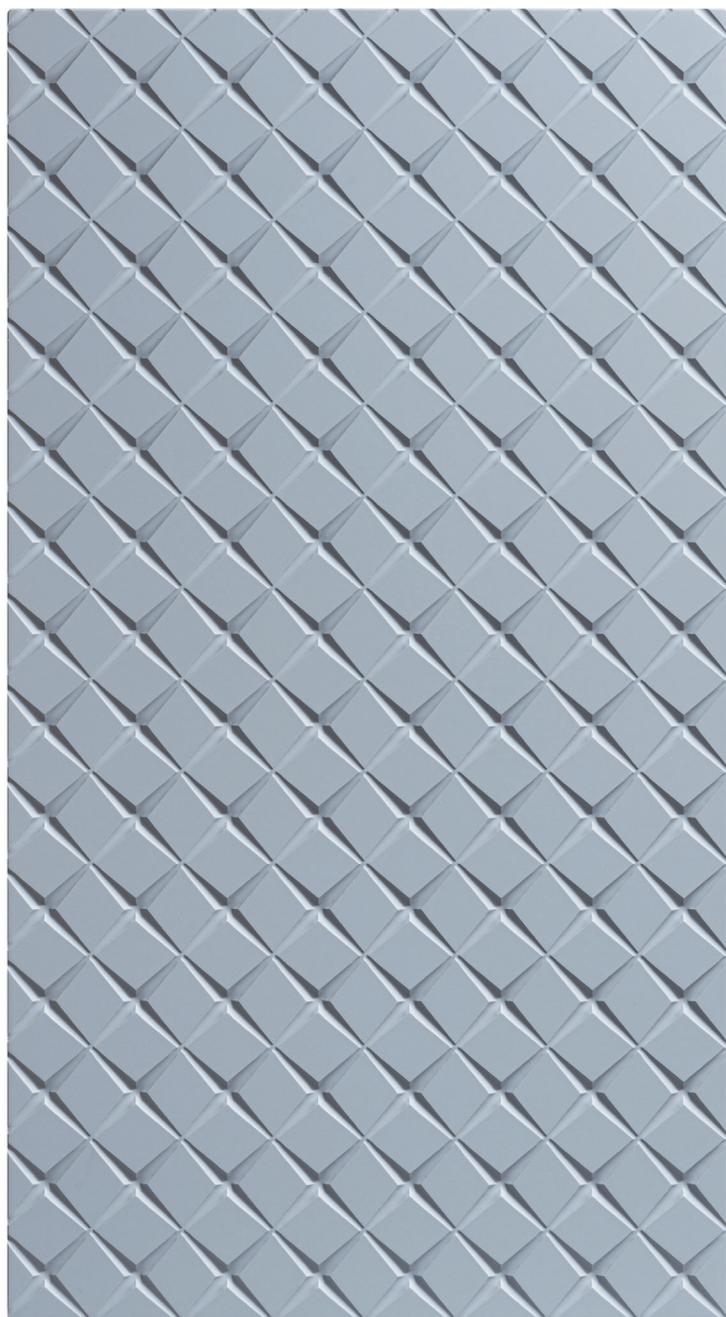


Технологические ограничения фрезеровки "Сицилия"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 22 мм. Шаг фрезеровки по высоте: 50 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм или 10 мм.
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не изготавливается в глянцевой эмали.
- 4) Не патинируется.



ГЛУХОЙ



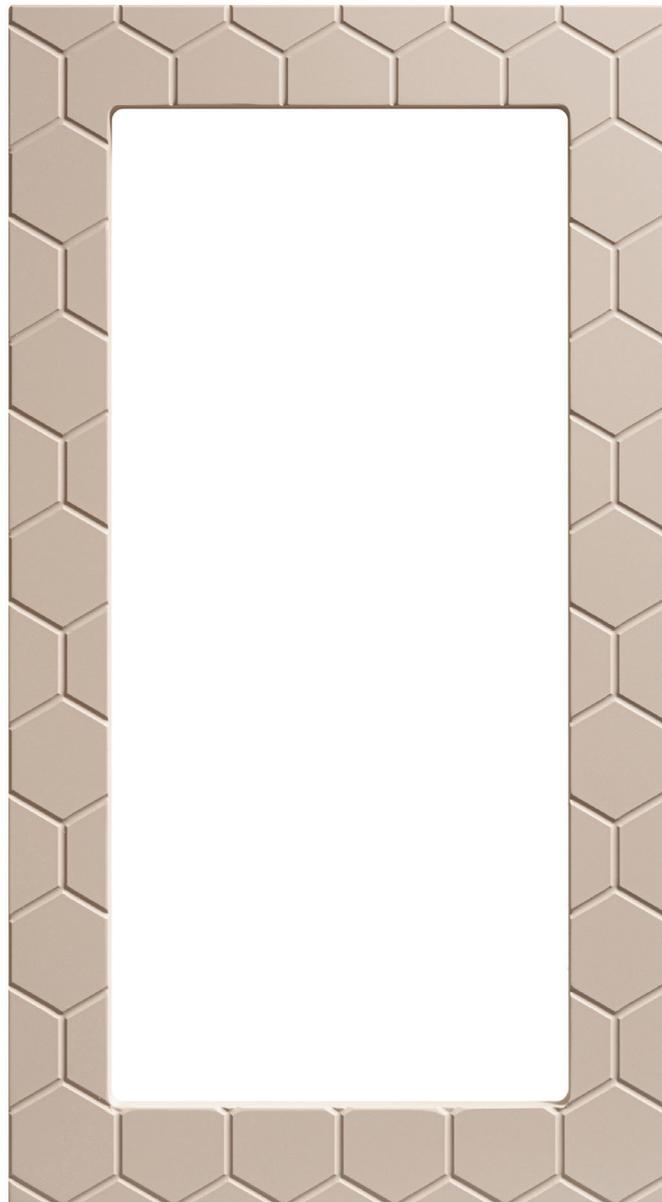
Технологические ограничения фрезеровки "Созвездие"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	150-:-2550 (пленка) 150-:-2700 (эмаль)	100-:-950	МДФ 10 мм, 16 мм., 19 мм., 22 мм., 25 мм. Шаг: 50 мм. X 50 мм.

Исполняется с переходом рисунка по схеме расположения фасадов заказчика.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



Технологические ограничения фрезеровки "Соты"

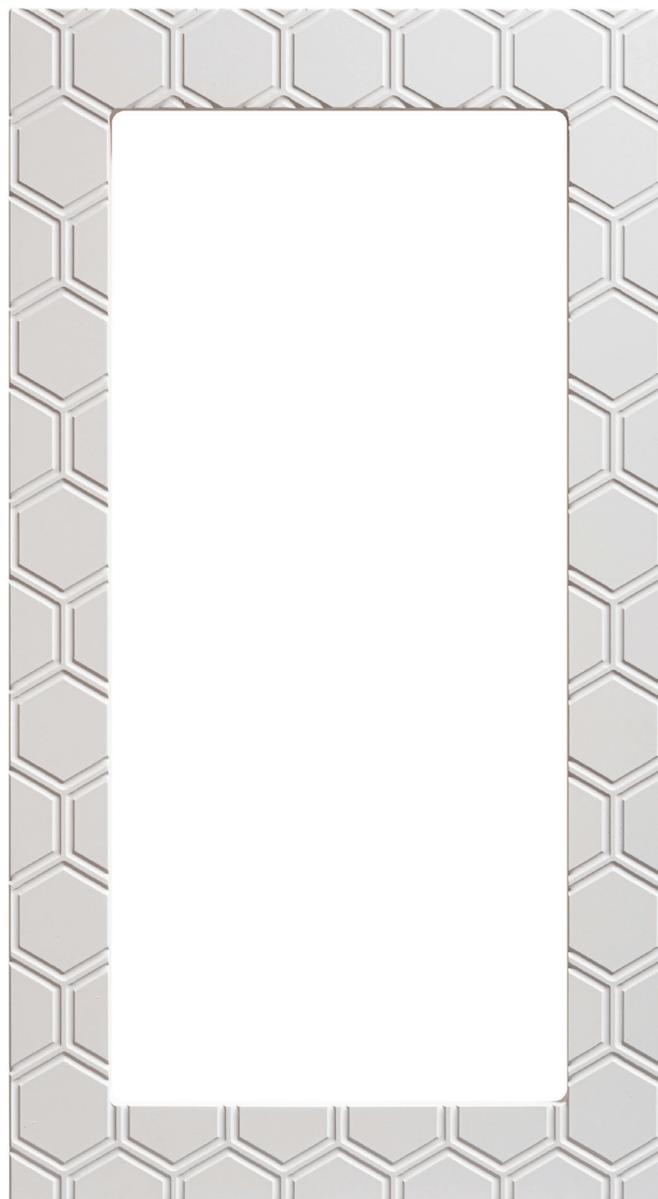
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм).
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



Технологические ограничения фрезеровки "Соты 2"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550	90-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм).
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		

Примечание:

- 1) Возможно изменение размеров геометрического рисунка фасадов по чертежу.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



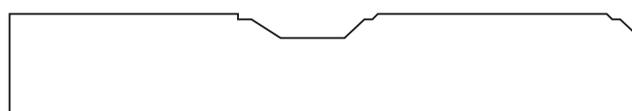
РЕШЕТКА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2

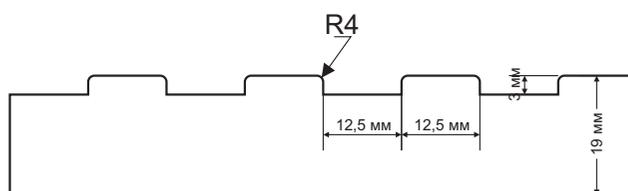


Технологические ограничения фрезеровки "Стокгольм"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм. Поля: 55 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 55 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм)
3	Решетка	396-:-2000	296-:-896	Поля: 55 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм) До высоты 703 мм 4 окошка, от высоты 703 мм 6 окошек, от высоты 896 мм 8 окошек. Ширина перекладин: 22 мм.
4	Ящик 1	120-:-277	296-:-950	Вертикальные поля: 55 мм. Горизонтальные поля: 34 мм.
5	Заглушка 1	296-:-2550	120-:-245	Вертикальные поля: 34 мм. Горизонтальные поля: 55 мм.
6	Ящик 2	90-:-119	296-:-950	Вертикальные поля: 55 мм (вертикальные вылеты) + фрезеровка периметра (Стокгольм).
7	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Стокгольм).
8	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-90 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа"

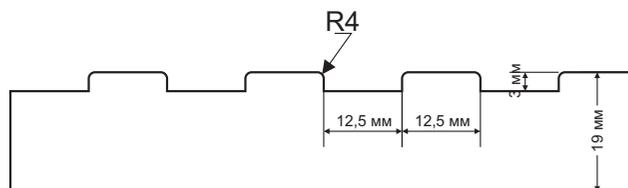
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 12,5 мм.
2	Гнутый глухой	703, 716, 916, 988	446	МДФ 19 мм. Вместо ширины указана ориентировочная длина хорды. R300. Смотри чертеж.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки Фоджа 2

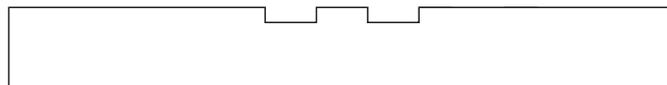
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	150--2700	90--950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 25 мм. Заглубление прямого участка: 3,5 мм. Высота прямого участка 100 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

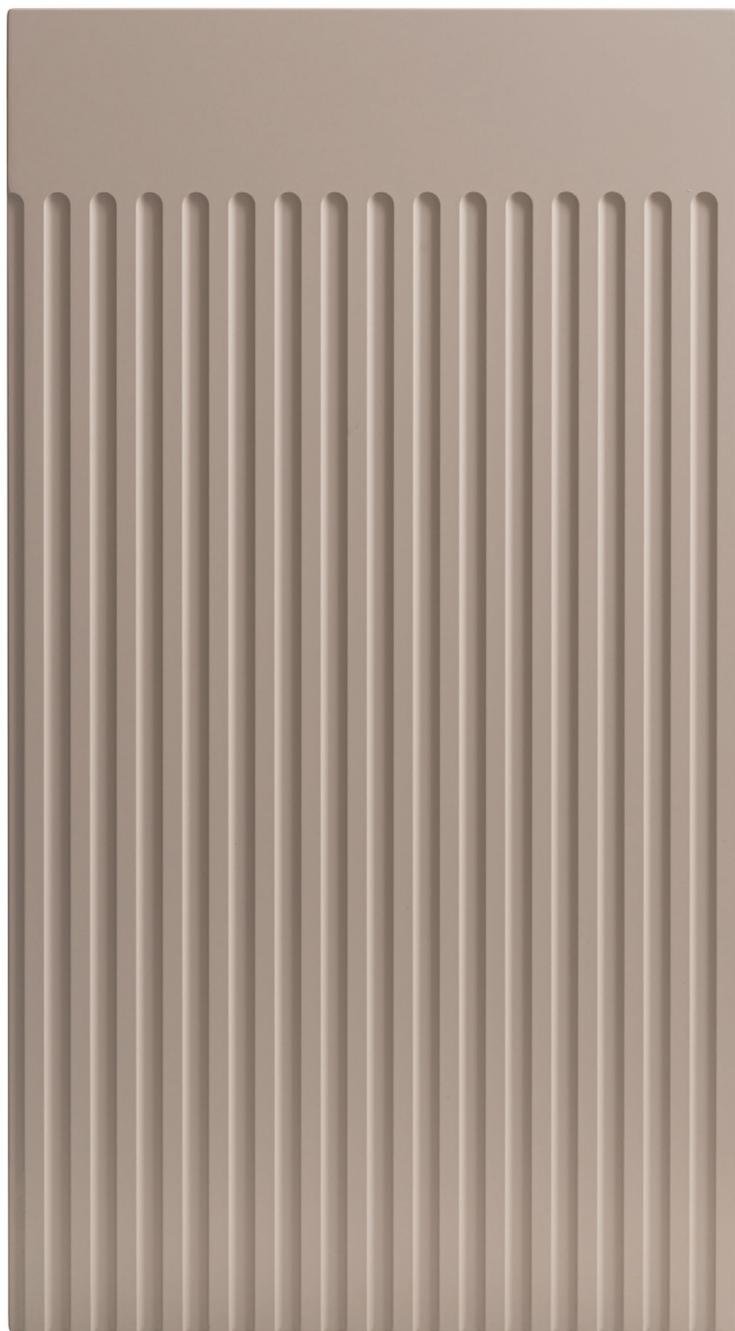


Технологические ограничения фрезеровки Фоджа 3

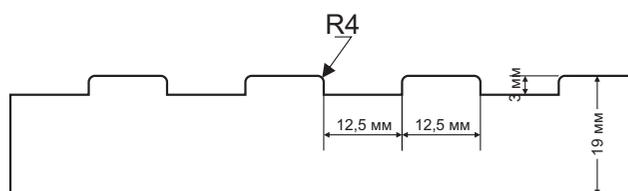
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	296-:-2700	156-:-950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 25 мм, ручка манико 3 с прямыми участками. Ширина боковых полей – 60 мм(фиксированные). Ручка – 150 мм.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Изготовление возможно только в матовой эмали.
- 4) Не патинируется.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки Фоджа 4

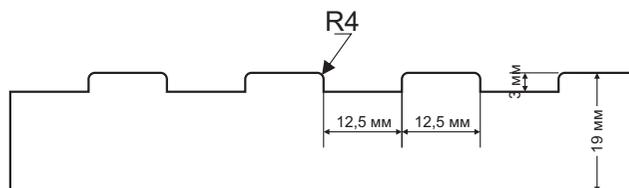
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	150-:-2700	90-:-950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 25 мм, прямой участок гладкий высота 100 мм

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

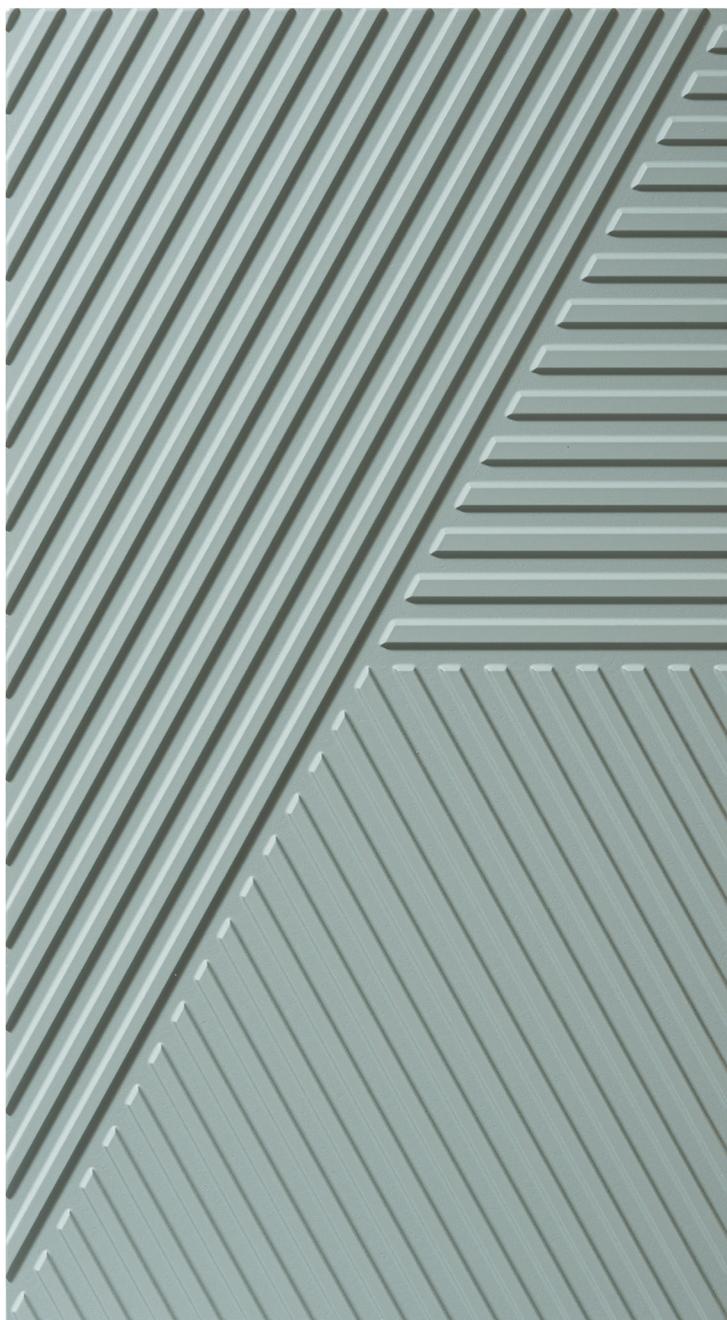


Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа 5-1"

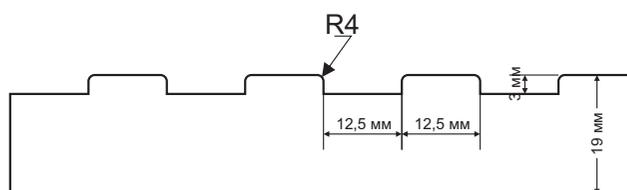
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Фоджа. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ

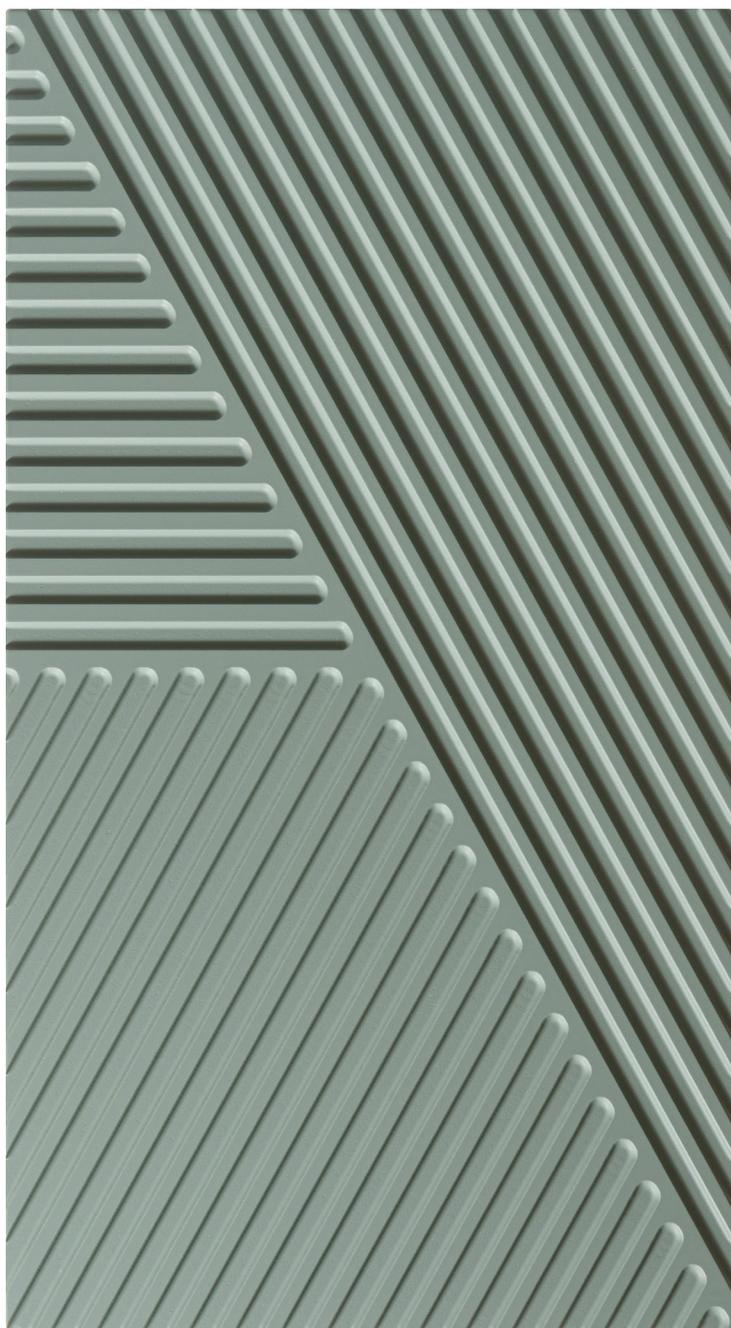


Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа 5-2"

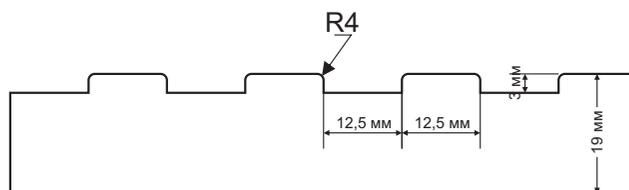
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Фоджа. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа 6-1"

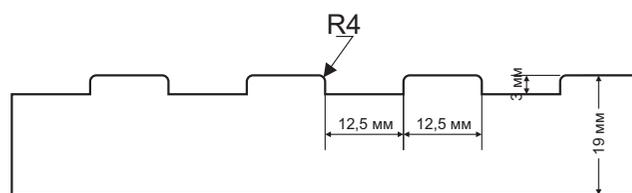
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90--:2550 (пленка) 90--:2700 (эмаль)	90--:950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Фоджа. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа 6-2"

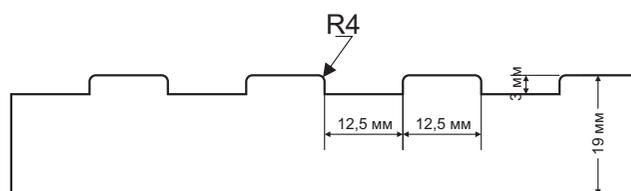
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Фоджа. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа 7-1"

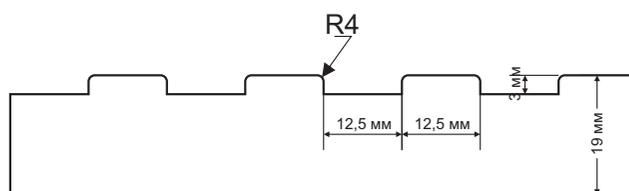
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Фоджа. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки "Фоджа 7-2"

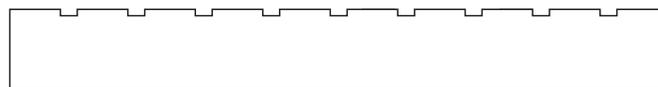
	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. Уникальный геометрический рисунок на базе фрезеровки Фоджа. Фрезеровка имеет заказной характер. Каждый дизайн уникален и требует согласования с заказчиком.

Примечание:

- 1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.
- 2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.
- 3) Не патинируется.
- 4) Не изготавливается в глянцевых пленках.
- 5) Не изготавливается в глянцевой эмали.



ГЛУХОЙ



Технологические ограничения фрезеровки Фоджа-шпон

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	150-:-2700	150-:-950	МДФ: толщина плиты 19 мм шпон, шаг 16 мм (12 мм+4 мм пропил)

Примечание:

1) Фрезеровка выполняется только с патинированием в НАТУРАЛЬНОМ ШПОНЕ дуба, ясеня или ореха.

2) Возможно исполнение в морилке, после утверждения опытного образца.

3) Используется плита МДФ с покрытием из натурального шпона.

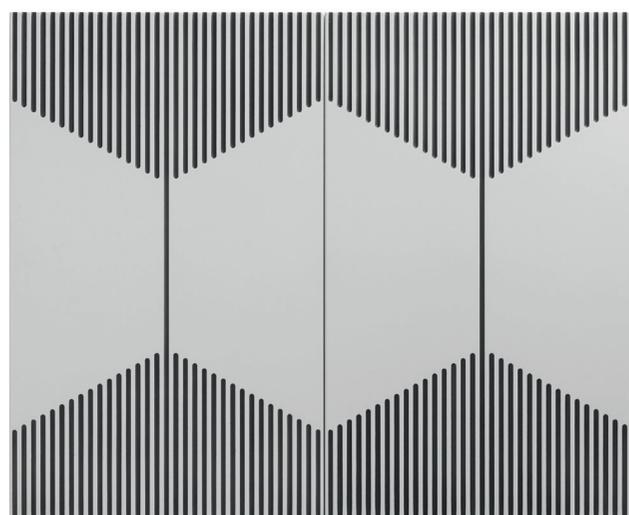
4) Шпон с пропилами 4 мм.

5) Текстура, тон и древесный рисунок натурального шпона индивидуальны для каждого заказа и для каждого фасада в заказе и носят случайный характер.

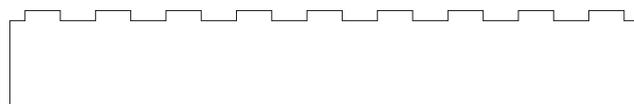
Внешний вид фасада, показанный на этой странице, приведен для примера и является частным случаем сочетания натурального шпона дуба с коричневой патиной и лаком.



ГЛУХОЙ



ХРОНО + ХРОНО
(пример применения)



Технологические ограничения фрезеровки "Хроно"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 (пленка) 90-:-2700 (эмаль)	90-:-950	МДФ 19 мм. ВНИМАНИЕ: Фиксированные ширины с шагом 14 мм. Ширина пропила 7 мм. Ширина выпуклой части 7 мм. Глубина пропила 2 мм. Фрезеровка визуально делит фасад на 6 частей.

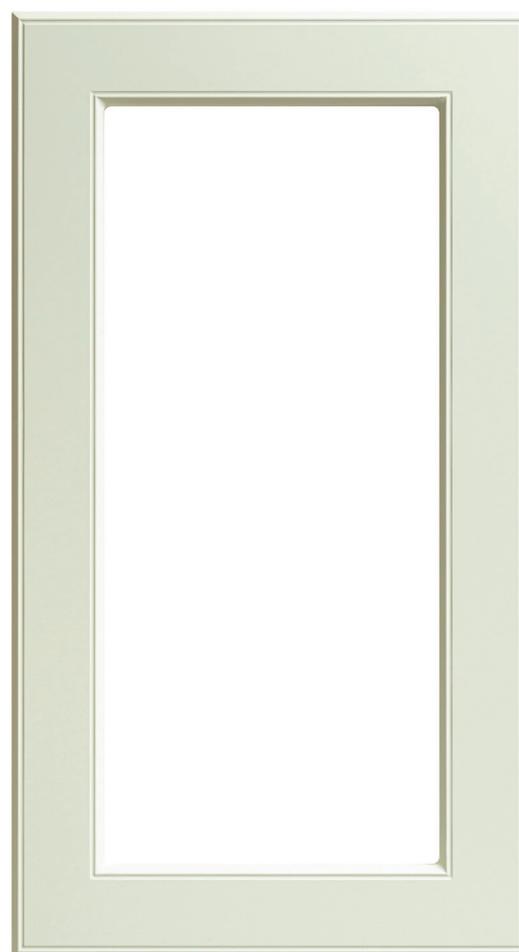
Примечание:

1) Возможно изменение ширины шага по чертежу заказчика.

2) Под заказ геометрический рисунок может переходить с фасада на фасад, но ТОЛЬКО при наличии плана расположения фасадов.



ГЛУХОЙ



ВИТРИНА



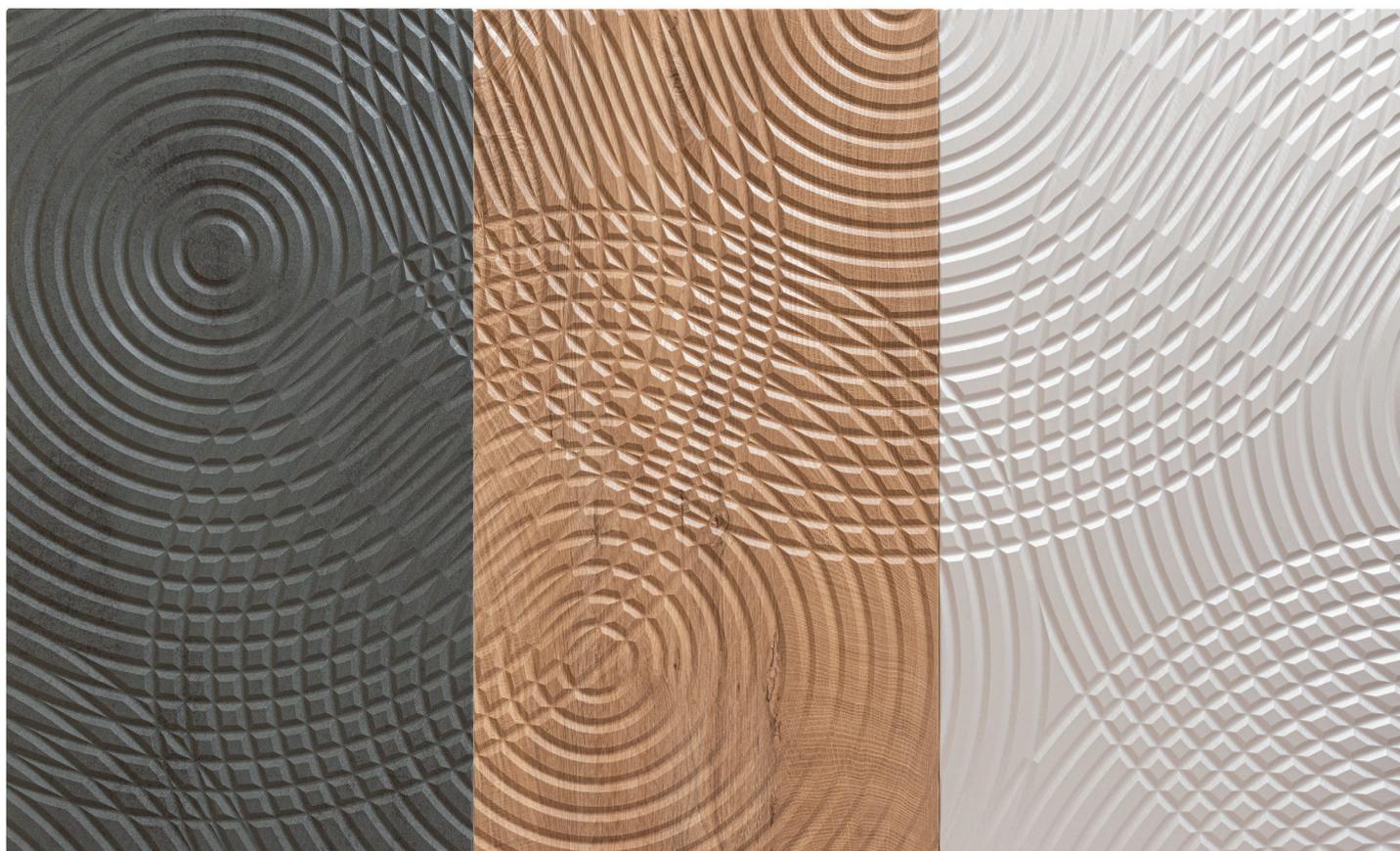
ЯЩИК 1



ЯЩИК 2

Технологические ограничения фрезеровки "Эльбрус"

	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм. Поля: 74 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм (МДФ 16 или 19 мм) или 10 мм (МДФ 19 мм)
3	Ящик 1	120-:-277	296-:-950	Вертикальные поля: 74 мм. Горизонтальные поля: 60 мм.
4	Заглушка 1	296-:-2550	120-:-245	Вертикальные поля: 60 мм. Горизонтальные поля: 74 мм.
5	Ящик 2	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Эльбрус).
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Эльбрус).
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Стандартная глубина выборки под стекло: 5,6 мм (по умолчанию), если также возможна глубина выборки под стекло 10 мм, то заказчик может выбрать одно из дополнительных значений: 7, 8 или 9 мм.		



Кольца Л + Кольца Ц + Кольца П

По желанию заказчика может быть разработана индивидуальная фрезеровка фасадов. Примеры подобных разработок приведены на этой странице. Наше оборудование позволяет нам воплощать мечты наших клиентов.



Геометрия-КР



Кольца Л



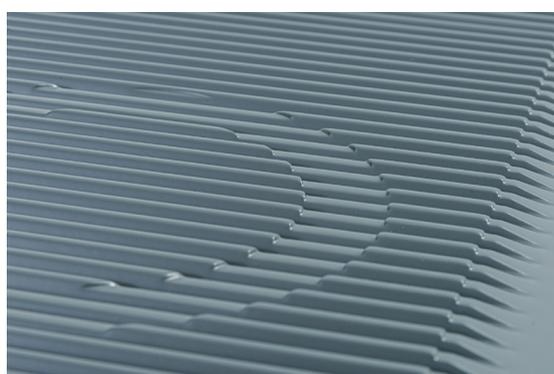
Кольца П



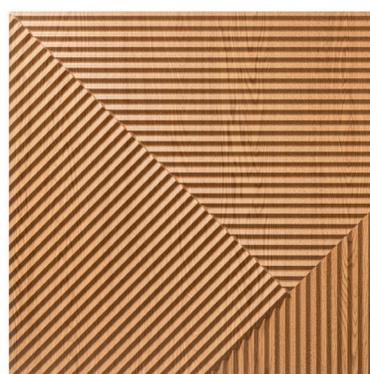
Кольца Ц



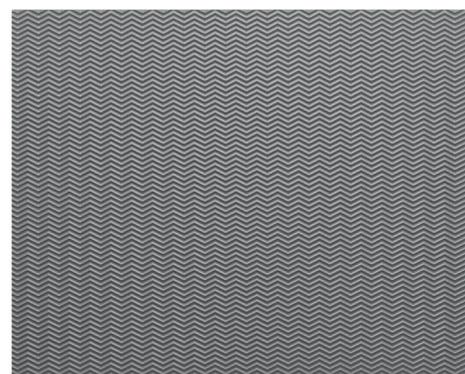
Линии (фото 1)



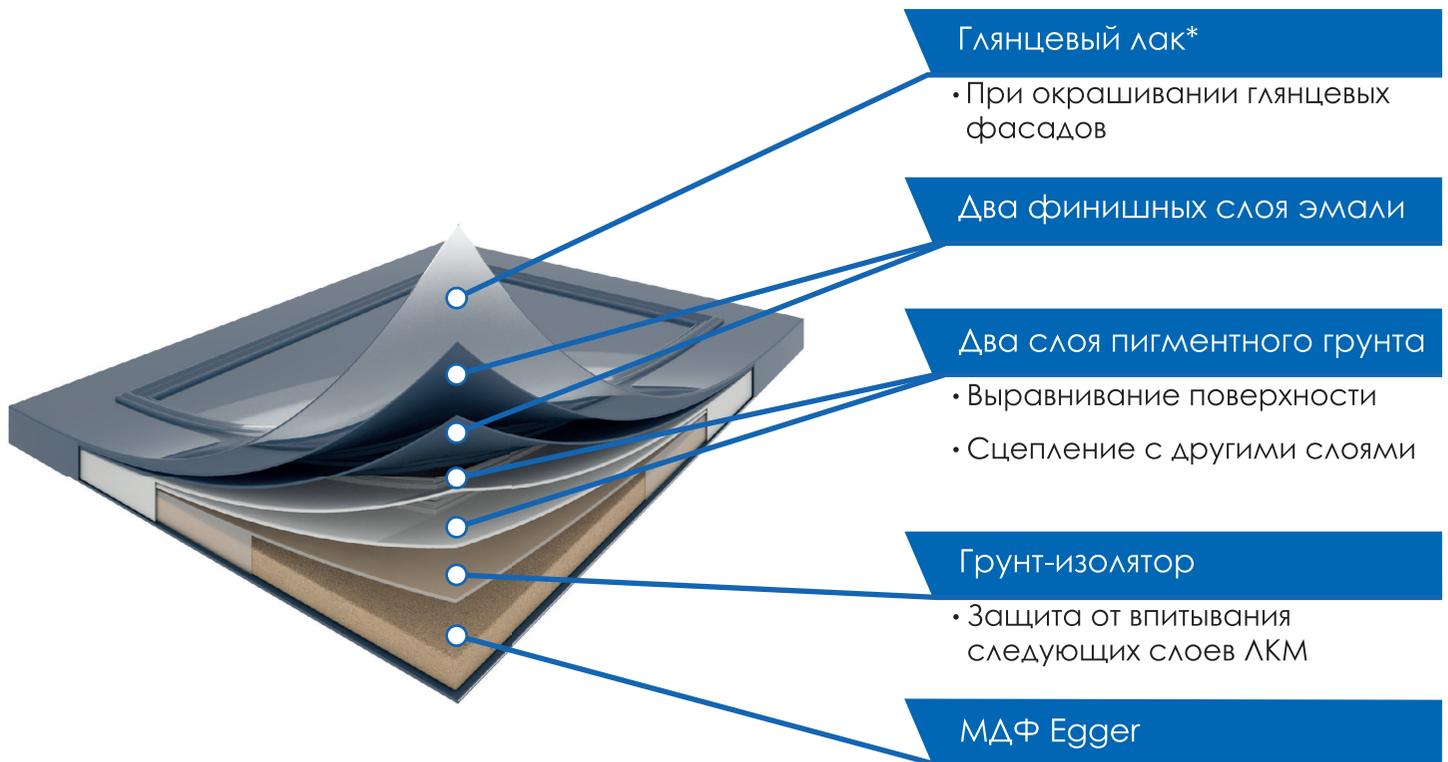
Линии (фото 2)



Рим ИР



Твид



ГЛАДКИЕ ФАСАДЫ

Фасады окрашиваются в покрасочной камере с водяной завесой, которая удаляет пыль и любые другие мелкие частицы в зоне покраски.

НАДЕЖНОСТЬ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Для покраски используются сертифицированные лакокрасочные материалы итальянского производителя Renner.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Фасады имеют хорошую твердость покрытия и отличную химическую стойкость.

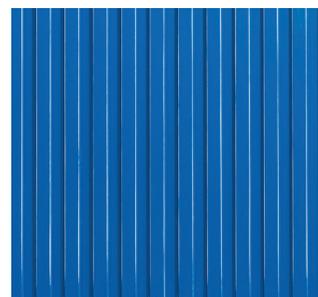
ПРОТИР



Бремен, протир



Пескара, протир



Фоджа, протир

Подчеркивание граней и других объемных частей фрезеровки любым цветом по палитре RAL, NCS, CS, Tikkurila, Little Greene. При заказе необходимо указывать основной и дополнительный цвет. Список возможных фрезеровок уточняйте у менеджеров или на сайте.



Манчестер, протир



Барселона, протир



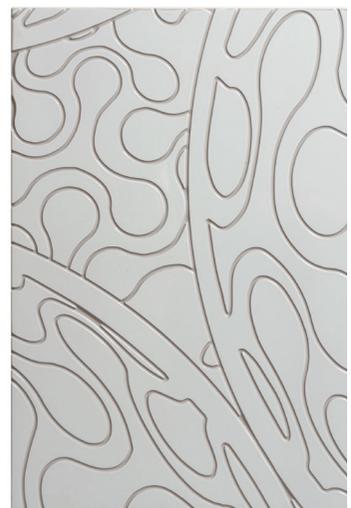
Геометрия-КР, протир



Панно вар.1, протир



Панно Шары, протир



Панно вар.2, протир



Панно Кольца, протир

“ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ”



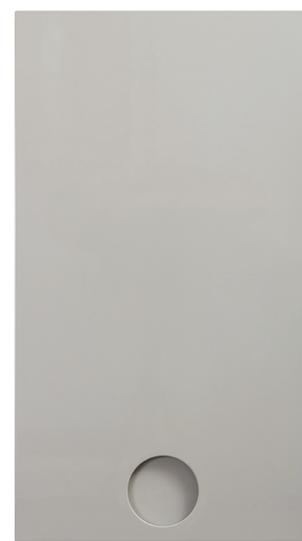
Манико 3, цвет RAL 9003



Манико 4, цвет NCS S 1030-B30G



Рококо, цвет NCS S 0300-N,
патина Серебро



Манико 5, цвет NCS S 2502-Y

Мебель с фасадами, покрытыми глянцевой эмалью – это яркий праздник, который будет каждый день радовать вас и никогда не надоест. Глянцевые крашенные фасады эффектно выглядят и привлекают к себе внимание. Фасады программы «Глянцевая эмаль» – лучший выбор для тех, кто ищет для себя современную мебель высокого качества.

В данной программе представлены фасады МДФ, окрашенные глянцевыми эмалями в любой цвет (кроме цветов с эффектом «металлик» и «люминесцентных» оттенков) из палитр: NCS, RAL, WCP, CS, Tikkurila Symphony и другим. Толщина МДФ 19 мм. Обратная сторона фасада по умолчанию белая. При покраске изделий мы не применяем эффекты: металлик, перламутр, хамелеон и звездное небо.

“МАТОВАЯ ЭМАЛЬ”



Рейн, цвет RAL 7040



Манчестер, окраска в
два цвета, протир



Волга, цвет RAL 5014



Решетка тип 5К, цвет
NCS S 1030-B90G

В данной программе представлены фасады МДФ, окрашенные матовыми эмалями различных цветов. Программа «Матовая эмаль» доступна для всех фрезеровок, за исключением фрезеровок, которые не красятся. По желанию заказчика фасады могут быть запатинированы. Возможно изготовление фасадов в любом цвете из палитры RAL Classic. Толщина МДФ 19 мм. Обратная сторона фасада по умолчанию белая. Возможна окраска матовой эмалью обратной стороны фасада в цвет лицевой.

ПРАВИЛА ПРИЕМА, ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И НОРМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАШЕНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ПРИЕМ ПРОДУКЦИИ

Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением;
- с расстояния до осматриваемых фасадов 600 мм;
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 90°;
- время осмотра 10 секунд.

Крашенные фасады		
Вид покрытия	Глянцевая эмаль	Матовая эмаль
Соответствие с цветовой палитрой	90-100%	
Пылинки	Не более 3-х на 0,3 м ² , допускаются на торцах	
Шагрень	Допускается едва заметная, допускается на торцах	
Кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 м ² , допускаются на торцах	
Риски	Допускаются едва заметные, допускаются на торцах	
Торцы	Не полируются	

В глянцевой эмали не полируются: рельефные части фасадов, торцы и декоративные элементы. Максимально возможный размер изделия в матовой эмали: 2700*1000 мм. Максимально возможный размер изделия в глянцевой эмали: 2400*600 мм.

На всех видах изделий внутренние и торцевые части фрезеровок могут отличаться от ровных участков пласти степенью глянца и качеством поверхности, что выражается в наличии неровностей и шагрени, обусловленных внутренней структурой МДФ.

ПРЕТЕНЗИИ ПО ХУДОЖЕСТВЕННОМУ ОФОРМЛЕНИЮ ФАСАДОВ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации изделия. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 18 месяцев со дня покупки изделия. Претензии по качеству фасадов принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки с предъявлением необходимых документов. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на фасадах, возникших по вине изготовителя, или замена фасадов с выявленным производственным браком.

Гарантия не распространяется на неисправности и дефекты, вызванные следующими причинами:

- при наличии механических повреждений, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа;
- при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, термовоздействий или следов воздействия химических или абразивных веществ, попадания большого объема жидкости на фасады и т.д.; при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия; в случаях порчи изделия под воздействием непреодолимой силы (пожар, затопление и др. стихийные бедствия);
- в случае преднамеренной порчи изделия.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ КРАШЕНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Крашенные фасады эстетичны, прочны, обладают светостойкостью, стойки к воздействию влаги, однако следует знать, что каждый предмет мебели предназначен для определенной цели, поэтому любым мебельным изделием следует пользоваться в соответствии с его функциональным назначением и соблюдением следующих правил:

1. Мебельные фасады устанавливаются на корпусную мебель, в том числе на кухонные гарнитуры. Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию, при температуре воздуха не ниже +10°C и не выше +30°C с относительной влажностью 45-60% (ГОСТ 16371-93). Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств и повреждению мебели.
2. Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, излучение ламп накаливания, СВ-излучение). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает 70°C. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами может вызвать деформацию фасадов, мебельных деталей и мебельных щитов. Воздействие солнечных лучей может привести к выгоранию или изменению цвета лакокрасочного покрытия фасадов.
3. Не допускается охлаждение фасадов ниже -25°C, т.к. возможно растрескивание лакокрасочного покрытия.
4. Недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные покрытия (кислот, растворителей, спирта, ацетона, бензина и др.).
5. Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями.
6. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области (поверхности, материалы) их применения. Пыль удаляется только чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.). Рекомендуется очищать любую часть мебели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если загрязнение не удаляется в течение некоторого времени, то значительно возрастает риск образования разводов, пятен и повреждений мебельных изделий и их частей.

ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ФАСАДЫ В НАТУРАЛЬНОМ ШПОНЕ

Натуральный шпон создаст для вас атмосферу уюта и подарит вашему дому комфорт, тепло и роскошь натуральных материалов. Натуральный шпон представлен следующими фактурами:

- дуб тангенс
- дуб радиал
- ясень тангенс
- орех тангенс

Фасады в натуральном шпоне представлены в двух фрезеровках: Каприччио-шпон (фасад в кромке из натурального шпона) и Кембридж (сборный фасад из пяти элементов). Фасады Каприччио-шпон исполняются в кромке в цвет из того же вида шпона толщиной 0,6 мм. Толщина фасадов в натуральном шпоне составляет 19 мм. Фасады Каприччио-шпон покрываются прозрачным матовым лаком или эмалью по любой доступной палитре цвета. Фасады Кембридж исполняются только в матовой эмали. Все фасады в натуральном шпоне облицованы шпоном с двух сторон.

Фасады Каприччио-шпон могут быть исполнены в патине и в морилке определенного цвета и насыщенности, подобранной под цвет образца заказчика.

Обращаем ваше внимание на тот факт, что натуральный шпон — это материал природного происхождения, и поэтому необходимо помнить, что текстура, тон и древесный рисунок шпона индивидуальны для каждого заказа и для каждого фасада в заказе и носят случайный характер. Особенность материалов природного происхождения в том, что природа не создает копий и каждый рисунок дерева уникален. Поэтому не может быть двух одинаковых фасадов с совпадающим рисунком. Переход рисунка текстуры в натуральном шпоне с одного фасада на другой не осуществляется и не гарантируется.



Каприччио-шпон Дуб тангенс + лак



Каприччио-шпон Орех + Морилка + Матовый лак (Модель 5)



Каприччио-шпон Орех тангенс + лак



Каприччио-шпон Ясень тангенс + лак



Каприччио-шпон Ясень + Морилка + Матовый лак (Модель 1)



Каприччио-шпон Ясень + Морилка + Матовый лак (Модель 2)



Каприччио-шпон Ясень + Морилка + Матовый лак (Модель 3)



Каприччио-шпон Ясень + Морилка + Патина + Матовый лак (Модель 4)

МУЛЬТИШПОН

ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ФАСАДЫ В МУЛЬТИШПОНЕ

Мультишпон – разновидность дизайнерского шпона, собранная из отдельных фрагментов древесного сырья натурального происхождения, с последующей окраской. Данный вид шпона обладает широким дизайнерским потенциалом и разнообразием декоров. Мультишпон придаст вашему интерьеру уникальный характер и индивидуальность. Мультишпон представлен в 12 цветах, примерный вид которых вы можете видеть на этой странице.

Фасады в мультишпоне представлены фрезеровкой Каприччио-мультишпон (фасад в кромке из мультишпона). Фасады Каприччио-мультишпон исполняются в кромке в цвет из того же вида мультишпона толщиной 0,5 мм. Толщина фасадов в мультишпоне составляет 19 мм. Фасады Каприччио-мультишпон покрываются прозрачным матовым лаком. Все фасады в мультишпоне по умолчанию облицованы шпоном с лицевой стороны, обратная сторона покрыта белым меламиновым покрытием. Под заказ возможно двухстороннее облицовывание фасадов мультишпоном.

Обращаем ваше внимание на тот факт, что мультишпон — это искусственный материал, собранный из натурального дерева природного происхождения, и поэтому необходимо помнить, что текстура, тон и древесный рисунок мультишпона индивидуальны для каждого заказа и для каждого фасада в заказе и носят случайный характер. Особенность материалов природного происхождения в том, что природа не создает копий и каждый рисунок дерева уникален. Поэтому не может быть двух одинаковых фасадов с совпадающим рисунком. Переход рисунка текстуры в мультишпоне с одного фасада на другой не осуществляется и не гарантируется.



МШ Венге 3Q (1 кат.)



МШ Венге 2781S (1 кат.)



МШ Дуб 05S (2 кат.)



МШ Дуб 154S (3 кат.)



МШ Дуб 605S (2 кат.)



МШ Дуб 607S (2 кат.)



МШ Дуб 624S (2 кат.)



МШ Орех 199С (3 кат.)



МШ Орех 609S (2 кат.)



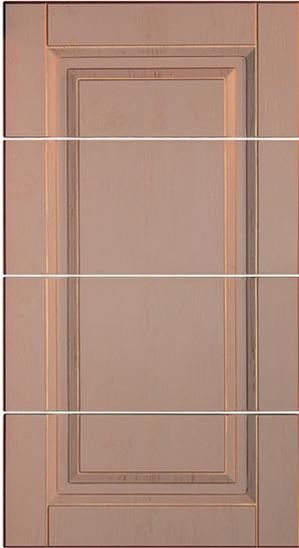
МШ Орех 5990ST (1 кат.)



МШ Палисандр 05С (3 кат.)



МШ Ясень 402с (2 кат.)



I. НАБОР ФАСАДОВ ЯЩИЧНЫХ – ИМИТАЦИЯ ЦЕЛОГО ГЛУХОГО ФАСАДА

Фасад в любой нашей фрезеровке мы можем разделить по вашему желанию на несколько отдельных элементов, каждый из которых будет отдельно покрыт пленкой ПВХ.

Данный дизайнерский прием сделает вашу мебель уникальной и привлекающей внимание.

Чтобы заказать подобный набор, вам нужно:

- 1) выбрать размер модуля, для которого будут заказаны фасады
- 2) выбрать фрезеровку и указать ее название с добавлением двух заглавных букв «ВР»
(например: Антик ВР)
- 3) разместить заказ с указанием размера целого фасада, подходящего для этого модуля
- 4) указать в заказе высоты деталей, на которые вы планируете разделить исходный фасад.

Для справки: ширина распила составляет 4 мм.



II. ШТАПИК ДЛЯ ВИТРИН И РЕШЕТОК

Предлагаем вам новую технологию более простой и эстетичной установки стекол в наши витрины и решетки. **Такая технология возможна ТОЛЬКО, если** на фасаде **допустима глубина** выборки под стекло **10 мм**. Выборка под стекло 10 мм возможна **ТОЛЬКО** на фасадах **МДФ 19 мм**. **Данная система** установки стекла **рассчитана** на стекла толщиной **4 мм**.

В углах выборки под стекло фрезеруются дополнительные круглые отверстия, которые необходимы для установки штапика под 45° и позволяют использовать прямоугольное стекло без необходимости обработки его углов под стандартное угловое закругление фрезеровки выборки под стекло.

Штапик предоставляется отдельно, «с запасом», необходимая потребность **рассчитывается по внешнему периметру фасада**. **Нарезает и устанавливает штапик под 45° клиент уже на своем производстве.**

Плюсы от использования данной системы установки стекол:

- 1) в случае порчи стекла или фасада их легко разделить (конструкция просто разбирается),
- 2) больше нет необходимости обламывать или зашлифовывать, закруглять углы стекла
- 3) быстрота монтажа – больше не нужно дожидаться высыхания силикона (поскольку в этом случае жидкий силикон не используется)
- 4) надежное и долговечное крепление стекла – силикон не высохнет и не перестанет держать стекло, можно не опасаться выпадения стекла
- 5) обратная сторона фасада выглядит аккуратно без полос силикона, которые со временем могут пожелтеть штапик прикрывает большую часть фрезерованной поверхности МДФ у выборки под стекло, что создает эстетичный вид обратной стороны фасада.

III. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

По желанию заказчика и при наличии технической возможности, на свободных от фрезеровки участках фасадов, под пленкой, могут быть размещены декоративные элементы, которые используются на нашем производстве. При заказе фасада с этой услугой необходимо выбрать и согласовать с менеджером вид декоративного элемента и предполагаемое место его размещения. Определяющим условием является соответствие размеров декоративного элемента размерам предполагаемого места его размещения. При этом название фрезеровки указывается с добавлением заглавной буквы «Д».

ПАСПОРТ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

(ИЗДЕЛИЯ ИЗ МДФ, КРАШЕНЫЕ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ИЛИ ЛАМИНИРОВАННЫЕ)

Мебельные фасады используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, а также шкафов, стенок, комодов и т. п. По фасадной технологии также могут быть изготовлены вставки в шкафы-купе и декоративные накладки на двери.

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

МДФ (мелко-дисперсионная фракция) – древесно-волоконистая плита средней плотности, изготовлена методом прессования древесного волокна, обработанного специальными связующими веществами с последующим горячим прессованием до плотности 700-870 кг/м³. Обладает высокой стойкостью к влаге, высокой экологичностью, соответствует евростандарту DIN E 717-2 «Наличие и выделение формальдегидов». Является основой для облицовывания пленкой ПВХ, фанерования (покрытия шпоном), или окрашивания. Технология производства исключает использование вредных для здоровья эпоксидных смол и фенола. Рисунки на фасады наносятся с помощью фрезерно-копировальных станков с ЧПУ, которые обеспечивают максимальную точность и отличное качество фрезеровки.

Если пленка имеет текстуру определенного направления, то у разных мебельных деталей из МДФ, исполненных в этой пленке, текстура совпадать не должна. Единым будет лишь направление текстуры на фасадах (по вертикали или горизонтали соответственно).

ПАТИНИРОВАНИЕ

Патинирование фасадов заключается в дополнительной доводке готовых фасадов для создания иллюзии старинной мебели. Данный эффект достигается путем нанесения на изделие определенного количества патинирующей краски выбранного цвета. Лакирование – заключительный этап технологии патинирования. Лак призван закрепить, сохранить и подчеркнуть те декоративные качества, которые достигались нанесением патины. По техническим причинам установлены ограничения по размерному ряду изделий, подлежащих патинированию - 2000*800 мм.

Патинирование – художественный процесс, целью которого является придание фасаду эффекта старения искусственными средствами. Природа искусственного старения заключается в имитации воздействия времени на фасады, а время оказывает различное воздействие на внешний вид одних и тех же предметов. Таким образом, фасады могут отличаться один от другого отдельными элементами, но, при этом, в рамках одного заказа, они должны быть исполнены в одной манере патинирования и представлять собой целостную картину.

При осуществлении Патинирования маляр-патинировщик, творчески подходя к выполнению заказа, произвольно подбирает насыщенность патины по своему усмотрению, руководствуясь тремя критериями: рисунок фасада, цвет пленки и цвет патины. Претензии по художественному оформлению патинирования не принимаются.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1. Возможные (допустимые) габаритные отклонения по геометрии фасада:

- выгибание 0% - 0,2%,
- квадратичность (прямолинейность) до 720 мм ± 1 мм,
- квадратичность (прямолинейность) свыше 720 мм ± 2 мм.

Данные допуски даны для измерений при нормальных климатических условиях.

2. По техническим причинам установлены следующие ограничения по размерному ряду изделий для программы Матовая эмаль: 2700*1000 мм, для программы IPWOOD: 2550*1000 мм, для программ Глянцевая эмаль и FINE GLOSS: 2400*600 мм.

3. Внешний вид

3.1. Допускается:

Для фасадов на основе МДФ, облицованных и ламинированных:

- не более 3-4-х незначительных выпуклостей на 1 кв. м.
- просматривание текстуры МДФ под пленкой на пласти (плоские поверхностные участки фрезеровки фасада)
- видимая текстура МДФ (шагрень, неровности) под пленкой внутри отфрезерованного рисунка при заглаблении фрезы в средний (рыхлый) слой листа МДФ, что, прежде всего, характерно для «глубоких» фрезеровок
- несовпадение рисунка материала (пленки ПВХ, листовые материалы и т. п.) на отдельных фасадах одного изделия
- видимое место склейки листов МДФ на торце фасадов у фрезеровок, изготовленных с применением технологии склейки нескольких листов МДФ (фрезеровка Гамбург и подобные)
- незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании, а также полностью скрывааемые при сборке ручками, днищами ящиков, светильниками и т. п.
- неровности МДФ под пленкой на вспомогательных мебельных деталях с размером по одной из сторон от 50 мм до 90 мм (панки, узкие доборы, узкие заглушки и т. п.), которые изготавливаются без применения фрезеровки.

3.2. Не допускается:

Для фасадов на основе МДФ, облицованных и ламинированных:

- наличие более 4-х неровностей (выпуклостей) на фасаде,
 - вмятины размером более 1 мм на фасаде под пленкой (дефект плиты МДФ),
 - нарушение поверхности пленки ПВХ, связанное с механическими повреждениями (при условии обнаружения в момент приемки фасадов на складе поставщика),
 - защипы и складки пленки ПВХ, отставание пленки ПВХ на торцах фасадов.
4. Дефекты, связанные с неправильной эксплуатацией (не считаются основанием для предъявления претензии)
- механические повреждения фасадов (царапины, вмятины, сколы и т. п.), в том числе связанные с неправильной установкой стекол,
 - дефекты фасадов, связанные с установкой фурнитуры и возникшие в результате сборки и монтажа мебели,
 - повреждения, связанные с использованием средств ухода, не предназначенных для данного вида продукции,
 - дефекты, связанные с условиями эксплуатации, неприемлемыми для характеристик фасадного материала (избыточный нагрев, избыточная влажность, прямой солнечный свет, ультрафиолетовые лучи, воздействие дыма).

5. Общие требования к качеству мебельных деталей:

5.1. Не допускается наличие «острой» кромки на обратной стороне изделий, на углах изделий.

5.2. Покоробленность мебельных деталей регламентируется ГОСТ 16371-93 (см. п. 2.2.3 «для крышек столов», «для других деталей»). Однако технологический процесс гарантирует выполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:

C/D больше или равно 0,017,

где C – толщина изделия, мм; D – диагональ изделия, мм

Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то выполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется.

Методика определения покоробленности – по ГОСТ 24053-80

ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Мебельные фасады следует использовать в соответствии с их функциональным назначением и соблюдением следующих правил:

1. Мебельные фасады устанавливаются на корпусную мебель, в том числе на кухонные гарнитуры. Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных значительным перепадам температур, температура воздуха в помещении должна быть не ниже +10°C и не выше +30°C с относительной влажностью 45-60%.
2. Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, излучение ламп накаливания, СВ-излучение, водяной пар). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает +70°C, что может привести к оплавлению, деформации и отслоению пленки ПВХ или кромочного материала от основы, в том числе от торцов фасадов. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами может вызвать деформацию, как мебельных щитов, так и пленки ПВХ, покрывающей фасады, и кромочного материала.
3. Возможно выгорание цвета у покрытия лицевой поверхности фасада (пленка ПВХ и др.) при длительном воздействии естественного дневного света, прямых солнечных или ультрафиолетовых лучей.
4. Возможно изменение цвета покрытия фасадов при нахождении в задымленных помещениях (воздействие печного дыма, табачного дыма и т. п.)
5. Не допускается охлаждение фасадов ниже -25°C, возможно растрескивание и отслоение пленки ПВХ, кромочного материала и лакокрасочного покрытия.
6. Не рекомендуется снимать защитную пленку с фасадов до окончания процесса установки мебели.
7. Во избежание выгибания МДФ и разбухания фасадов следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. Недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные и ламинирующие покрытия и пленки ПВХ (кислоты, растворители, спирт, ацетон, бензин и др.).
8. Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями.
9. При эксплуатации патинированных фасадов рекомендуется чистить их замшей или безворсовой тканью, для избегания царапания лака. Моющие средства использовать обычные (не абразивные), как для мытья посуды, с добавлением уксуса, при необходимости. Для мытья фасадов с патиной следует избегать применения спиртосодержащих моющих средств, растворителей, а также технических жидкостей, состав которых не известен.
10. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области их применения (поверхности, материалы). Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, микрофиброй, сукном, плюшем и т.п.).

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ФАСАДОВ

Приемка мебельных фасадов по качеству происходит в соответствии с европейскими нормами и производится визуально в следующих условиях: в помещении с рассеянным дневным или искусственным освещением (соответствующим дневному свету), с расстояния до осматриваемых фасадов 600 мм, с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 90°, время осмотра 10 секунд, в неотраженном свете, без применения увеличительных средств и специальных осветительных приборов.

В момент отгрузки клиент имеет право проверить свой заказ на наличие механических повреждений. Компания не несет ответственности за механические повреждения, обнаруженные после отгрузки заказа со своего склада, и за повреждение груза (мебельных фасадов) при доставке через транспортную компанию. Транспортировка фасадов осуществляется всеми видами транспорта при условии обеспечения защиты продукции от воздействия внешней среды. Необходимо обеспечить сохранность заводской упаковки при транспортировке фасадов.

ГАРАНТИИ ФИРМЫ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

Компания Петропрофиль гарантирует соответствие изделия вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации изделия. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 18 месяцев со дня покупки изделия. Претензии по качеству фасадов принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки с предъявлением отгрузочных документов. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на фасадах, возникших по вине изготовителя, или замена фасадов с выявленным производственным браком.

Гарантия аннулируется в следующих случаях:

- при механических повреждениях, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа;
- при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, следов выгорания (изменения цвета) от солнечных или ультрафиолетовых лучей, следов воздействия влажной среды, высокой температуры, дыма или химических веществ, попадания большого объема жидкости на фасады;
- при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия;
- в случаях порчи изделия под воздействием непреодолимой силы (пожар, затопление и др. стихийные бедствия);
- в случае преднамеренной порчи изделия.

ВНИМАНИЕ!

В связи с возможным расхождением оттенков в разных партиях пленок претензии по несоответствию оттенков цветов этих пленок в разных заказах не принимаются.

Претензии по художественному оформлению патинирования не принимаются.

По эконом-пленкам рекламации не принимаются по следующим основаниям: разнотон пленки, неровности МДФ под пленкой, посторонние образования (пузыри, бугорки и прочее). Заказы на эконом пленки принимаются только у юридических лиц.

На 1 кв.м. фасадного материала допускается от 1 до 4 незначительных вкраплений. Размер вкраплений не более 1 мм.

Ввиду усовершенствования технологий производства, поступления новых материалов, изменения конъюнктуры рынка, производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделий, их размеры, цветовую гамму, увеличивать или уменьшать ассортиментный перечень изделий.













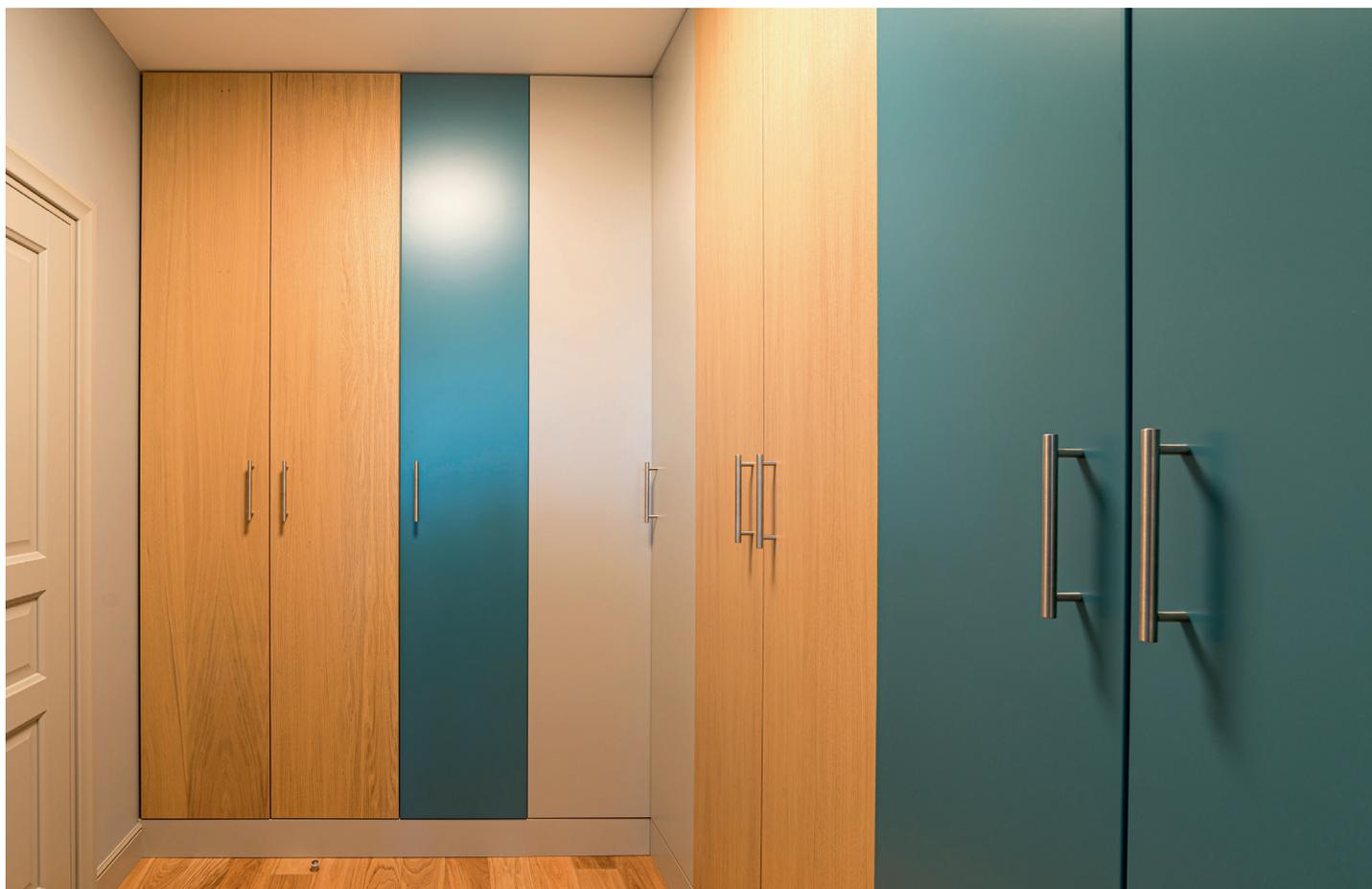
















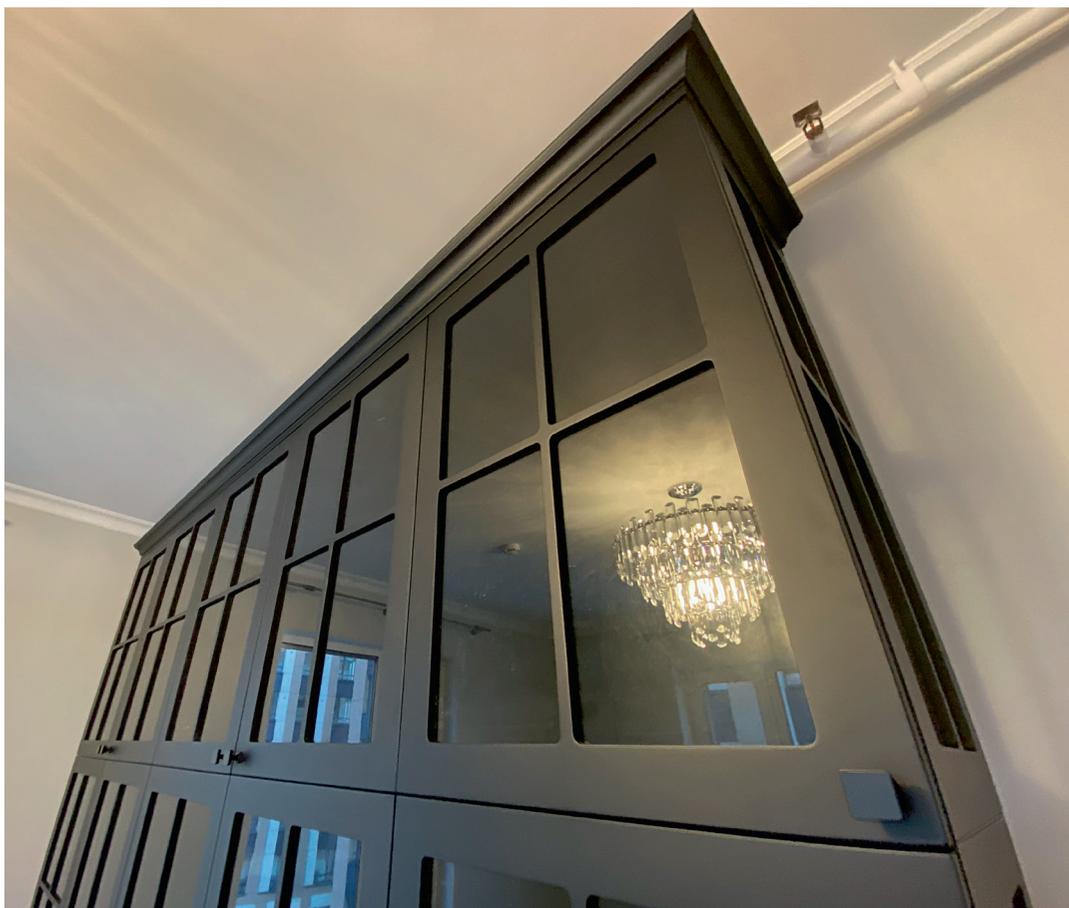


















PETROPROFIL.RU

petroprofil.ru